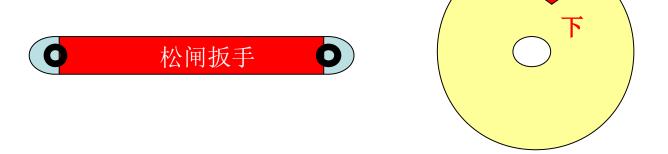


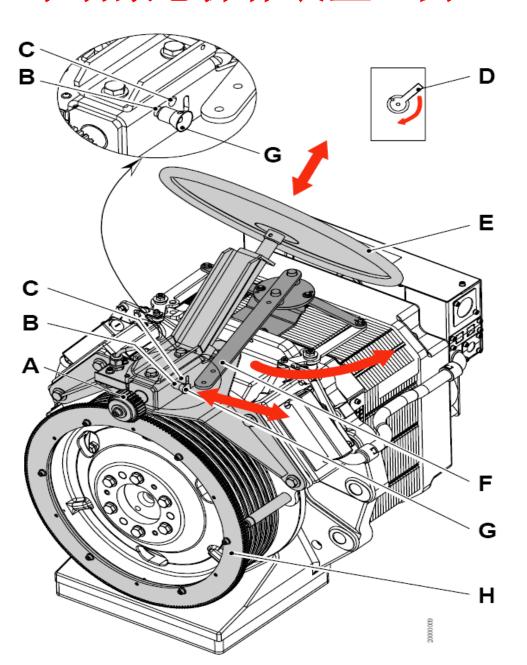
## 电梯紧急情况下的应急救援

▶曳引式有减速器电梯或者装有额定载重时移动轿厢 所需力不大于 400N,采用人工紧急操作装置(盘车轮 与制动扳手)



▶无减速器电梯或者装有额定载重时移动轿厢所需力 大于 400N, 采用紧急电动运行的电气操作装置

### 手动紧急操作装置(例:迅达5400)



- A 手动疏散驱动装置小齿轮
- B 微动开关组件(盘车安全开 关)
- C 球形锁销
- D 主电源开关
- E 盘车手轮
- F 直接手动松闸装置手动拉杆
- H 齿轮环

- 通知该电梯的维保公司的应急服务部门。
- 如果不能手动移动轿厢,你必须立即通知该电梯的维保公司的应急服务部门。
  - 任何情况下,都不应旁路安全装置。
  - 安全装置不能不起作用。



只有经过培训及受权的人员 ,才能按以下步骤实施应急 疏散

▶断开主电源开关(D)。固定手 柄,并用锁锁住主开关。



80x120 (mm) 正反面相同



## 坠落的风险!

- ▶通过使用三角钥匙打开层门,确 定轿厢位置
- ▶然后关闭层门,并检查层门 互锁装置
- ▶使乘客镇定下来,并解释将要 发生的事情



- ●电梯可能往上或向下移动
- ●如果轿厢开始过快的增加速度,立即放开制动器 松闸杆(F)
- ●按箭头所示方向,使用松闸杆(F), 仔细地松开 抱闸
- ●使曳引轮缓慢转动直到轿厢到达下一个平层位置 (注意钢丝绳上的平层标记或门区指示灯

LUET)。 - 继续进行步骤 10



●如果松开抱闸后轿厢没有移动,按 如下步骤进行操作:

>在乘客疏散之前,抱闸必须处于合闸状态。

否则可能导致受重伤甚至死亡的后果!

- ▶ 将球型锁(G) 拉出孔位(B),使得小齿轮(A) 啮合在齿型环(H)上,往上拉手盘轮(E),再将球型锁(B)推入并固定孔位(C)
- > 用制动器松闸杆(F)小心地松开抱闸

- ▶使用手盘轮(E)将轿厢移动到下一个平层位置 (注意钢丝绳上的平层标记或门区指示灯 LUET)
- ▶合上抱闸
- ▶使用三角钥匙打开层门及轿门, 疏散乘客



## 让乘客注意脚下以免绊倒!

- ▶检查确认层门已关闭
- ▶主电源开关 (D) 仍然处于断开状态
- ▶如果用盘车轮移动轿厢,将球型锁(G)从孔位(C)中拉出,使得小齿轮(A)从齿型环(H)上脱开,将盘车轮(E)向后推,推动并固定球型锁(G)在孔位(B)中



●在疏散结束之后正确的卸下并保 存松闸杆(F)



# 紧急电动救援

## 应 用:

- ◆采用无齿轮曳引机,移动轿厢所需力超过 400N
- ❖短接限速器、安全钳开关
- ❖当轿厢或对重发生蹲底或者冲顶时,

紧急电动运行不可用



# 电动疏散程序(3300AP 为例)

### 重要提示:



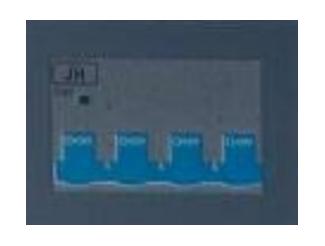
- ✓非紧急情况以外,请勿试图移动电梯
- ,需通知电梯维修与服务中心
- ✓ 离开控制柜操作区域前,请确保电梯 已关闭,控制柜门已锁闭





>为打消乘客紧张情绪,告知乘客电梯 将会移动,要求乘客在撤离程序执行之 前先扶好扶手或轿壁

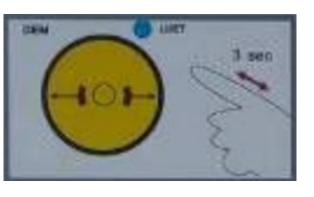
▶轿门必须关闭以防伤害乘客



▶关闭主电源开关 JH ,打开控制柜门



▶将手动撤离开关 JEM 置于 ON 的位置



▶每隔3秒按动手动撤离按钮 DEM



▶ 当蓝色楼层指示灯 LUET 闪烁时,将 手动撤离开关 JEM 置于 OFF 的位置



>关闭控制柜门并上锁, 然后锁 闭机房门

▶前往轿厢所在楼层,用三角钥 匙打开厅门,乘客即可离开轿厢

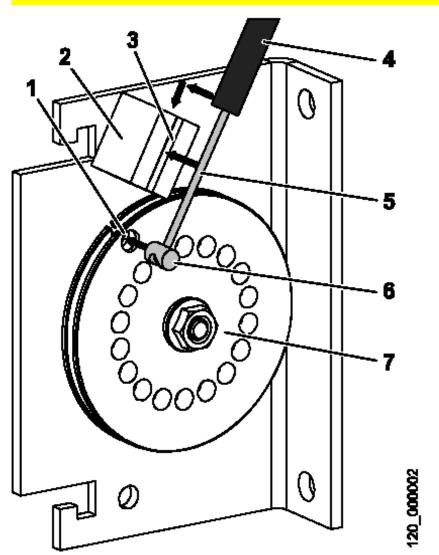


> 关闭厅门并确保其已锁闭



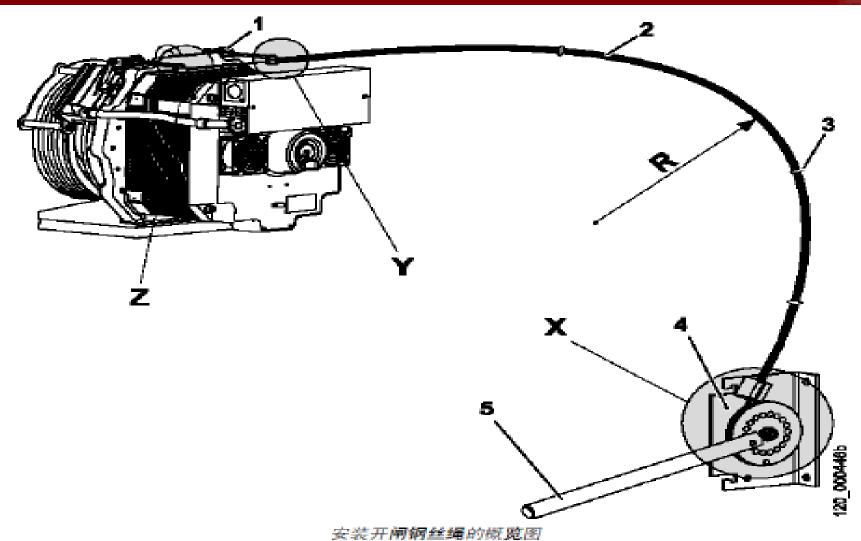
- ✓致电维修中心
- ✓确保厅门锁闭
- ✓确保主电源开关断开

# 无机房紧急救援操作



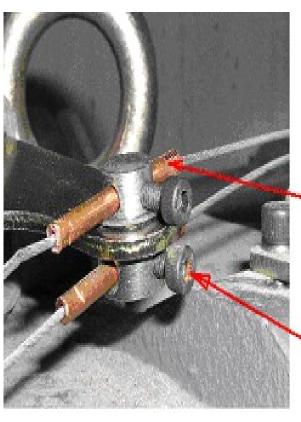
◆采用手动松闸,利用 轿厢与对重不平衡力 矩的作用而移动

#### 成于创造



- 1 手动开闸系统的开闸臂
- 2 开闸缆
- 3 弯铁管
- 4 开闸器
- 5 开闸杆

# 广东工程职业技术学院 GUANGDONG ENGINEERING POLYTECHNIC

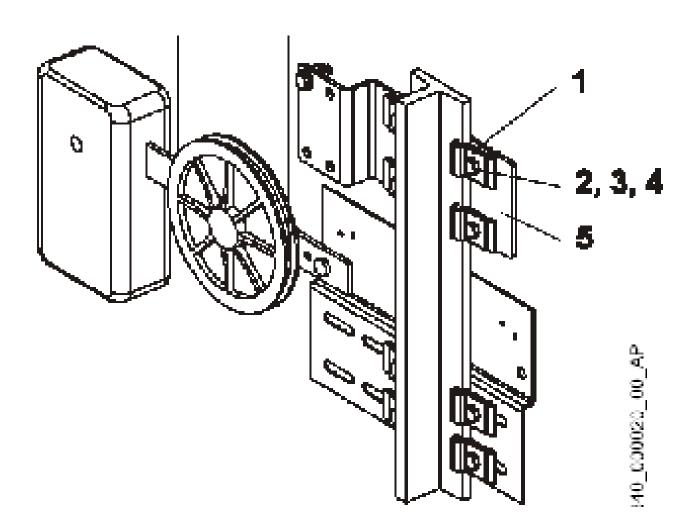


开闸钢丝 Brake Releaser Wire

开闸钢丝固定螺丝 Fixation bolt for Brake Releaser wire

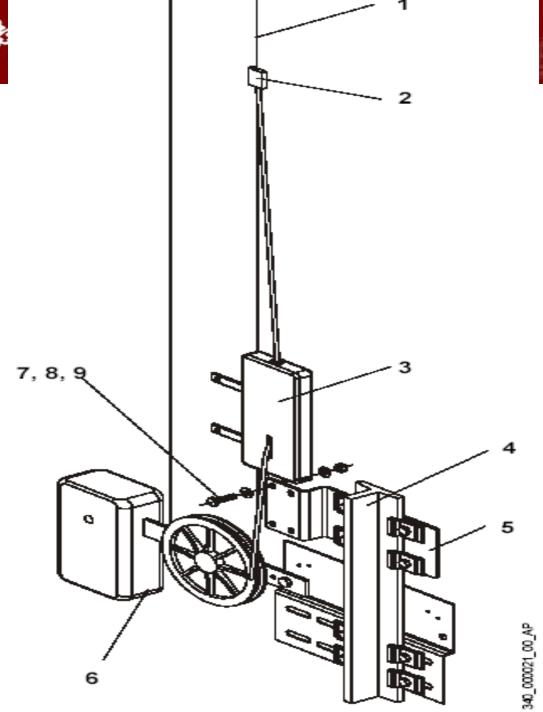


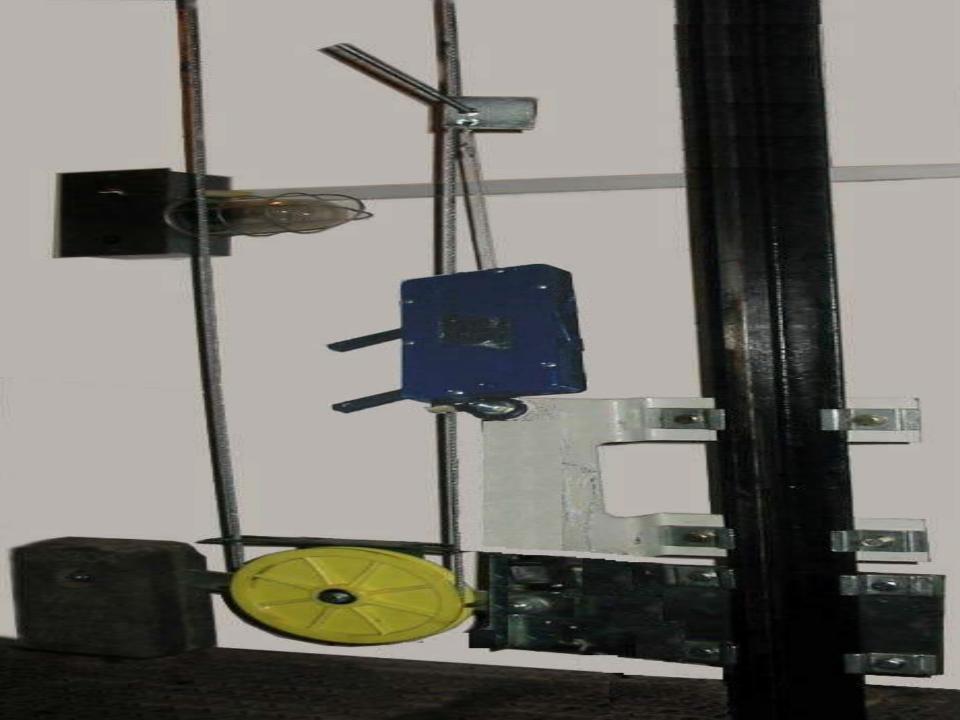
●底坑 紧急救 援装置





- 1 限速器钢丝绳
- 6 涨紧重块
- 2 夹板 7 M10×35 六角螺栓
- 3 棘齿装置 8 垫 圈
- 4 导轨列 9 螺母
- 5 支架





### 门系统事故1

1999年7月14日,北京市朝阳区光熙门北里14号 楼南侧电梯在运行时开门走梯, 致使三层楼住户祖孙二 人在上电梯时被剪切,造成一死一伤。1998年9月24 日,山东某银行的电梯,也出现了一起开门走梯的事故。 那天,一位乘客进入轿厢选好层,站在门口等人一同乘 梯。就在这时电梯开着门却以正常速度向下运行,将这 位乘客的头与下颌分别由轿厢上沿和地坎形成挤压,造 成重伤。

分析:

电梯工作人员原因:

电梯设备公司原因:

物业管理原因:

成于创造

1995年9月13日,山东某服装厂,发生了一起恶性电梯死亡事 故。该电梯为客货电梯, 6层6站, XPJ型, 额定速度0. 5m / s,额定载荷1000kg,门锁为GS75—11型。因该电梯制造较 早,各部件的型号已趋于老化,因三角碰块与勾子锁频繁碰撞, 使三角碰块已磨成倒圆弧状,加之弹簧老化,啮合深度只有3mm ,只要在层门外,用手一扒层门则很容易就打开。针对这一情况 , 维修人员已向单位领导汇报三次, 均答复为企业效益不好, 资 金紧张, 先用着等以后再说。9月13日下午5: 30车间下班, 因高某系车间一班组长,下班后晚走一会儿,大约在5:40左 右,从车间出来(车间在四层),发现电梯正要关门,高某离电 梯 15m 左右, 便急匆匆地跑过去, 此时电梯已启动, 正快速驶向 六楼, 高某用手扒开层门迈进去, 一步踏空, 跌入底坑, 当场死 亡。这是一起典型的管理者及使用者不重视安全而引发的事故。

分析:

电梯工作人员原因:

电梯设备公司原因:

物业管理原因: