

# 基地安全保护设备和实践教学设备情况报告

数控技术是装备制造大类中的机械设计制造类的一门专业。通过三年的专业培养，意在培养掌握机械零部件识图与测绘、CAD 三维造型设计、机械加工工艺文件识读与编制，熟悉安全操作规程、各类金属切削加工方法及加工装备、常见零件程序编制方法与加工等基本知识，具备数控机床操作、数控加工程序编制、CAD/CAM 软件技术应用等能力，从事数控机床操作与编程、数控加工工艺编制、数控机床维护与调试、生产管理等工作的高素质技术技能人才。实践教学环节对于提高学生操作技能来说至关重要，校外实践教学基地是人才培养实践能力的重要场所，基地的安全保护设备和实践教学设备符合大学生校外实践有利于提高学生的实践能力及工作经验。北京精雕科技集团有限公司东莞分公司数控技术教学实践基地根据国家有关安全的各项法律法规和上级安全管理的各项有关规定使用安全保护设备和实践教学设备，以防止和减少安全责任事故，保障学员人身安全和个人财产安全。

## 一、劳动保护设备

学生在基地实习实践过程中，人身安全个人财产安全至关重要，北京精雕科技集团有限公司东莞分公司为防止意外建立了完善的安全设施应急系统，包括装备必需的消防系统，监控系统、各种报警器材等装置。而且每一种安全保护设备始终处于正常状态、功能完好。另外，北京精雕科技集团有限公司东莞分公司数控技术专业教学实践基地经常对安全保护设备维护和检修工作，坚持执行安全保护设备的维护保养与预防检修相结合的检修制度，在日常的设备维护保养中重点对区域内的教学设施设备、消防设备、监控装置等进行定期的维护与保养。积极推行故障诊断的状态检测技术，按设备运行状态合理确定检修时间和检修制度，以提高检修质量，降低维修费用，缩短检修时间，以保证学员实践基地生产和实践教学的正常运行。

## 2、实践教学设备

数控技术专业培养德、智、体、美、劳全面发展，面向生产、建设、管理、服务第一线、具备制造行业必备的基础知识、数控加工技术和相关工程技术能力，能从事数控机床操作和日常保养、零件数控加工工艺设计与加工程序编制工作，有一定专业拓展和创新能力、良好职业道德和团队精神的高素质技术技能人才。

北京精雕科技东莞分公司是北京精雕在东莞的分公司，拥有精密数控雕刻机 120 台，其中有五轴联动机床 10 台，四轴联动机床 20 台，占地面积 23000 平方米，作为我院校企合作的对接部门。





实训场地由于设备较多，人员使用频率高，为了规范使用设备及相应的工量器具，避免使用过程中对设备或者人员造成的伤害，北京精雕科技集团有限公司东莞分公司制定实训场地管理制度：

一、树立“安全第一”的思想，严格按照《北京精雕机床安全操作规程》进行操作。

二、学员进入实训车间须佩戴校牌，非上课学生未经许可不得进入实训车间

三、实训车间内禁止穿拖鞋、禁止吸烟、追逐打闹，必须坚守实习岗位，不得串岗、离岗。

四、未经许可，不得擅自触碰开关、阀门，注意实训场地里的管路接头，小心绊倒或者线头松脱。

五、每天下班前，各组组长检查机床是否断电，值日组负责关水、断电、关气关窗、拉上窗帘并锁好门窗。

六、刀具应妥善保管，专用刀具用后必须及时归还；取放刀具时避免划伤手

七、虎钳、二次台面等较重物品，搬放的时候避免砸伤手脚；

八、取放有锋利毛刺的材料及工件小心划伤，可以垫上布条、纸板或者泡沫避免划伤；

九、百分表、卡尺、千分尺等贵重量具轻拿轻放，放置于工具架及台面上时，小心滑落以造成损坏；

十、压帽夹头等影响加工精度的贵重物品轻拿轻放，不可野蛮装卡和拆卸；使用完毕按规范保管；

十一、工具、量具因使用、保管不当造成的损坏或丢失照价赔偿；

十二、机床使用的切削油、主轴油、导轨油必须分清类别，加注过程中避免堵塞等因素造成泄漏；

十三、加工练习的材料及废料分类存放，金属与非金属、铜料与铝料分开；

十四、各组组长带头做好机床清理、维护，清理完毕必须由指导教师检查认可方可离开；