

## 《公差配合与测量技术》课程标准

### 1 课程基本信息

课程编码	<b>z20101002</b>	课程类型	理论 <input type="checkbox"/>	实践 <input type="checkbox"/>	理论+实践 <input checked="" type="checkbox"/>
总学时	<b>32</b>	实践学时	<b>4</b>	学分	<b>2.5</b>
适应对象	三年制高职大专				
适用专业	汽车制造与装配技术				
先修课程	机械制图				
后续课程	计算机辅助设计 CAD				
编写教师	蔡义光	编写时间	<b>2021/02/07</b>		
院（部）审批		审批时间			

### 2 课程定位

本课程是机械类及其相关专业的一门重要的技术基础课，是教学计划中联系机械设计与机械制造工艺的纽带，是从基础课学习过渡到专业课学习的桥梁。

本课程的主要任务是：培养学生具有互换性、标准化与测量技术方面的基础知识和一定的工作能力。掌握公差配合的国家标准，为学习相关课程和从事模具设计、制造工作打下必要的基础。

### 3 课程能力标准要求

机电一体化专业毕业生主要涉足设计制作领域，互换性与测量技术广泛应用于机械设计，机械制造及质量控制过程中。所以必须熟悉互换性与测量技术的相关知识和内容，所以在本专业设置本课程，非常必要。

#### 3.1 知识要求

- 一、绪论（4 课时）
- 二、尺寸公差、配合与检测（4 课时）
- 三、形位公差与检测（8 课时）
- 四、表面粗糙度与检测（4 课时）
- 五、圆锥公差与检测（4 课时）
- 六、光滑极限量规设计（4 课时）

# 《模具制造工艺学》课程标准

## 一、课程基本信息

课程编码	<b>z04110205</b>	课程类型	理论□	实践□	理论+实践■
总学时	<b>40</b>	实践学时	<b>8</b>	学分	<b>2.5</b>
适应对象	高中毕业或同等学历				
适用专业	模具设计与制造专业				
先修课程	机械制造基础、机械制图、金工实习、公差与技术测量等				
后续课程	《计算机辅助模具设计》、《毕业设计》、《顶岗实习》				
编写教师	蔡义光	编写时间	<b>2021.2</b>		
院（部）审批		审批时间			

## 二、课程定位

《模具制造工艺学》课程是模具设计与制造专业开设的一门专业基础课程。主要培养学生掌握有关模具制造所需要的基本理论和基本方法，掌握模具设计与制造所必须具备的工艺知识，具有常用模具加工工艺规程的编制和一般复杂程度的模具加工工艺设计的技能和职业素养。

通过学习本课程的学习，能应用所学知识指导生产，并具有在生产过程中发现问题、解决问题的能力；具有生产管理的能力，提高合理设计模具的能力。

## 三、课程学习目标

本课程的学习目标就是培养学生掌握模具制造加工工艺的编制所需要的基本知识和方法。通过完成本课程的学习，使学生能编制出一般复杂程度的模具加工工艺规程，初步能进行一般复杂程度的模具加工工艺设计，能应用所学知识进行生产管理，依据模具加工工艺来指导生产，使学生具有发现问题、解决问题的能力。

## 四、课程能力标准要求

### (一)知识要求

- 1、了解模具加工的基本原理；
- 2、了解各种模具加工材料及其性能；
- 3、掌握模具加工工艺设计的基本方法及其工艺规程的编制；