

中华人民共和国国家标准

GB/T 2855.1—2008

代替 GB/T 2855.1—1990, GB/T 2855.5—1990, GB/T 2855.7—1990,
GB/T 2855.9—1990, GB/T 2855.11—1990, GB/T 2855.13—1990

冲模滑动导向模座 第1部分:上模座

Holders for sliding guide die sets for stamping dies—
Part 1: Punch holders for die sets

2008-04-10 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布



前 言

GB/T 2855《冲模滑动导向模座》分为2部分：

- 第1部分：冲模滑动导向模座 上模座；
- 第2部分：冲模滑动导向模座 下模座。

本部分为GB/T 2855的第1部分。

本部分是对GB/T 2855.1—1990《冲模滑动导向模座 对角导柱上模座》、GB/T 2855.5—1990《冲模滑动导向模座 后侧导柱上模座》、GB/T 2855.7—1990《冲模滑动导向模座 后侧导柱窄形上模座》、GB/T 2855.9—1990《冲模滑动导向模座 中间导柱上模座》、GB/T 2855.11—1990《冲模滑动导向模座 中间导柱圆形上模座》和GB/T 2855.13—1990《冲模滑动导向模座 四导柱上模座》的合并修订。

本部分与GB/T 2855.1—1990、GB/T 2855.5—1990、GB/T 2855.7—1990、GB/T 2855.9—1990、GB/T 2855.11—1990和GB/T 2855.13—1990相比，主要变化如下：

- 将标准名称改为“冲模滑动导向模座 第1部分：上模座”；
- 增加了“前言”和“规范性引用文件”；
- 删除了后侧导柱窄形上模座的内容；
- 对中间导柱上模座的结构和尺寸规格作了较大修改；
- 材料改为推荐采用。

本部分由全国模具标准化技术委员会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)归口。

本部分起草单位：杭州萧山精密模具标准件厂、桂林电器科学研究所、镇江船山模架厂、桂林电子科技大学。

本部分主要起草人：张玉琴、翁史振、祁伟根、廖宏谊、奉双。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 2855.1—1981、GB 2855.3—1981、GB 2855.5—1981、GB 2855.7—1981、GB 2855.9—1981、GB 2855.11—1981、GB 2855.13—1981；
- GB/T 2855.1—1990、GB/T 2855.5—1990、GB/T 2855.7—1990、GB/T 2855.9—1990、GB/T 2855.11—1990、GB/T 2855.13—1990。

冲模滑动导向模座 第1部分：上模座

1 范围

本部分规定了冲模滑动导向上模座的结构、尺寸规格与标记。
本部分适用于冲模滑动导向用上模座。

2 规范性引用文件

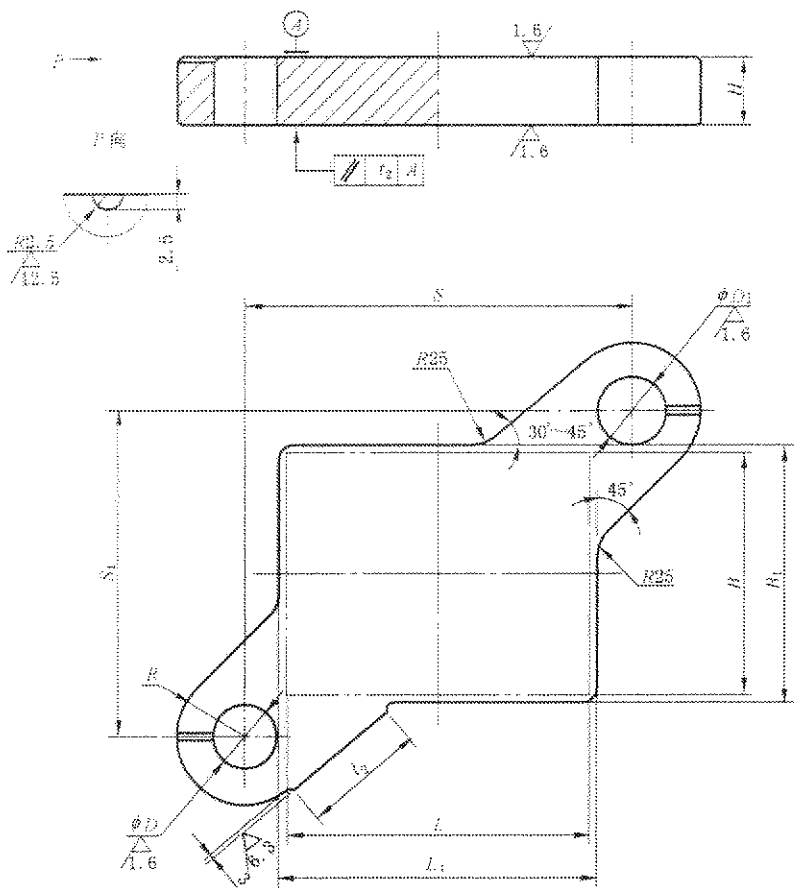
下列文件中的条款通过 GB/T 2855 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

JB/T 8070 冲模模架零件技术条件

3 尺寸规格

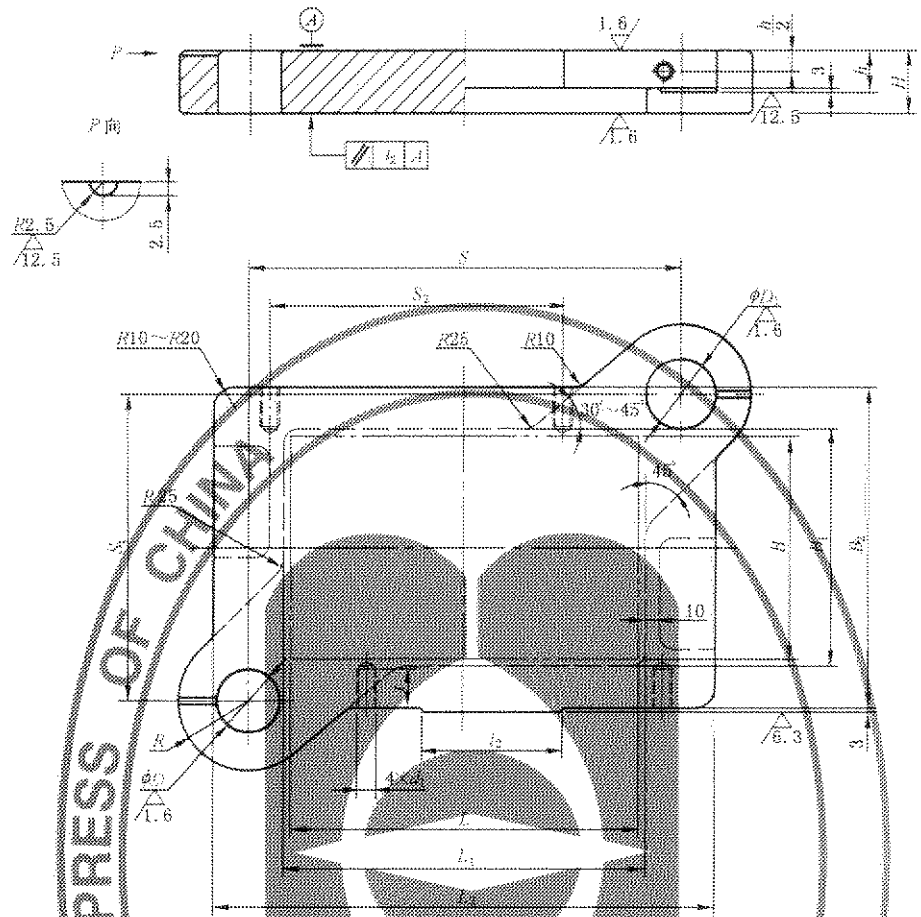
3.1 对角导柱上模座

对角导柱上模座结构和尺寸见图1、图2和表1。



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图1 对角导柱上模座(L×B≤200×160)



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图 2 对角导柱上模座 ($L \times B > 200 \times 160$)

表 1 对角导柱上模座尺寸

单位为毫米

凹模周界		H	L	B	E ₁	L ₁	B ₁	S	S ₁	R	L ₂	D H7	D ₁ H7	d ₁	t	S ₂
L	B															
63	50	20	63	25	60	100	85	28	40	25	28	—	—	—	—	—
		20		25	70											
		25		30	90											
		30		35	110											
80	63	25	80	30	70	120	105	32	—	28	32	—	—	—	—	—
		25		35	90											
		30		40	110											
		35		45	130											
100	80	25	100	30	90	125	125	35	60	32	35	—	—	—	—	—
		25		35	110											
		30		40	130											
		35		45	150											
125	100	25	125	30	110	145	145	38	—	35	38	—	—	—	—	—
		25		35	130											
		30		40	150											
		35		45	170											

表 1 (续)

单位为毫米

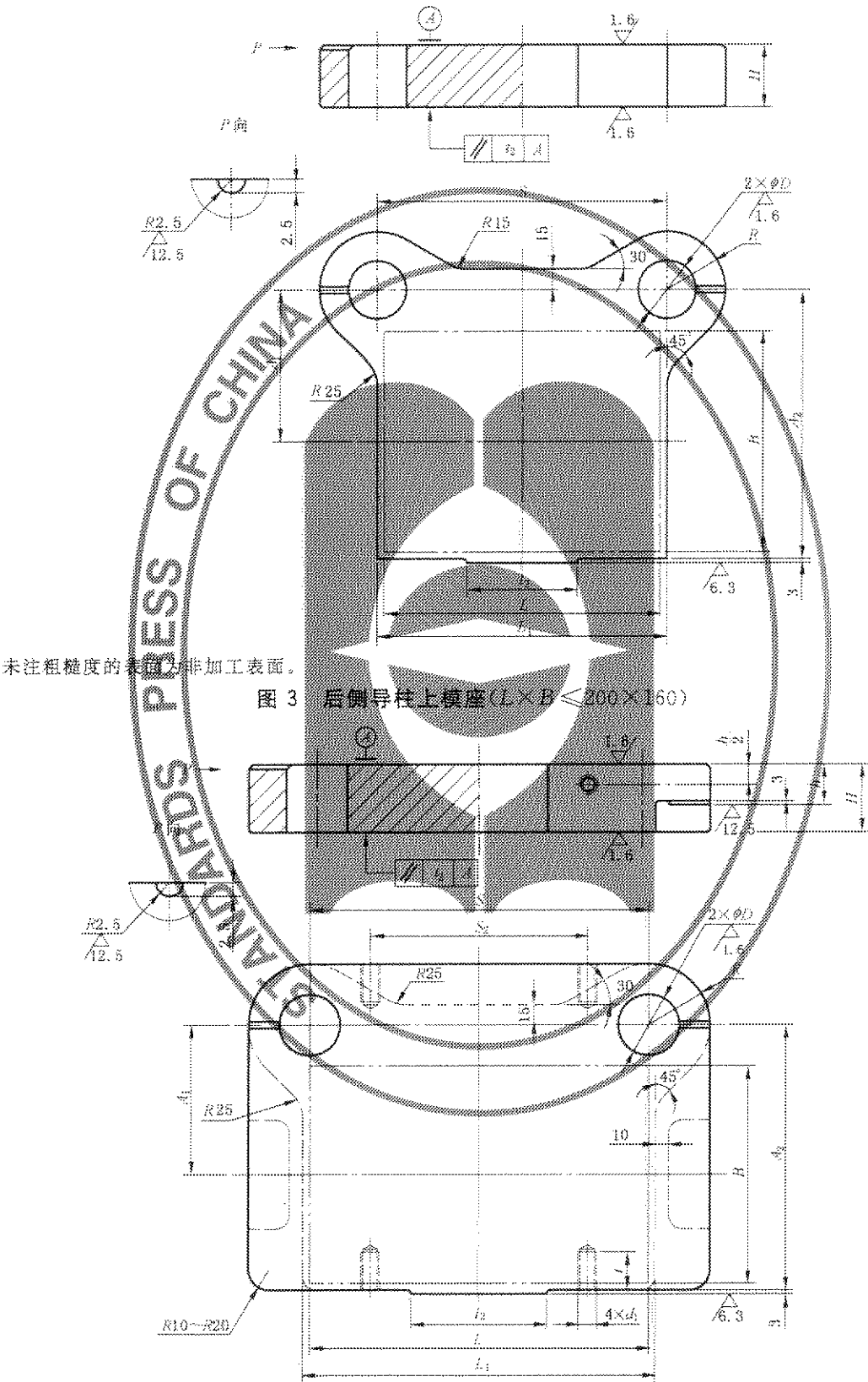
凹模周界		H	h	L ₁	B ₁	L ₂	B ₂	S	S ₁	R	l ₂	D	D ₁	d ₁	z	S ₂							
L	B											H7	H7										
125	100	35	—	130	110	—	—	170	145	38	60	35	38	—	—	—							
160		35		170				210	150	42	80	38	42										
		40																					
200		35		210				250															
		40																					
125	125	30	130	—	—	170	175	38	60	35	38	—	—	—									
160		35				170		210	42	80	38				42								
		40																					
200		35				210		250															
		40																					
250		40				250	305	180	45	100	45												
		45																					
180		160				40	170	—	—	215	215				80	42	45	—	—	—			
200						45				210	255				215	45					80	45	
	40																						
250	45		260	360	230	310				220	50	10	45	50	M14-6H	28					210		
	50																						
200	200	45	210	210	320	270	260	260	80	50	50	180											
260	200	45	30	260	210	370	270	310	250	50	100	45	50	M14-6H	28	220							
		50		325				435	380	265		55	50				55	280					
		45																					
315	250	50	35	325	260	445	330	380	265	60	55	60	M16-6H	32	290								
250		45		260				380	315							215	55	50	55	210			
		50																					
315		50		325				445	330							385	320	60	55	60	M16-6H	32	290
		55																					
400	400	55	410	540	470	65	65	350															
315	315	50	40	325	410	560	490	390	475	475	100	60	65	M20-6H	40	280							
		55		410				550									400	475	390	65	65	340	
		50																					
400	40	60	410	510	780	710	480	70	65	70	580												
500		55										510	510	650	590	580	580	460					
		65																					
400	500	55	510	510	650	590	580	580	70	65	70	460											
630		65																					
		500											65										

注：压板台的形状、位置尺寸和标记面的位置尺寸由制造者确定。

注：压板台的形状、位置尺寸和标记面的位置尺寸由制造者确定。

3.2 后侧导柱上模座

后侧导柱上模座结构和尺寸见图3、图4和表2。



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图4 后侧导柱上模座($L \times B > 200 \times 160$)

表 2 后侧导柱上模座尺寸

单位为毫米

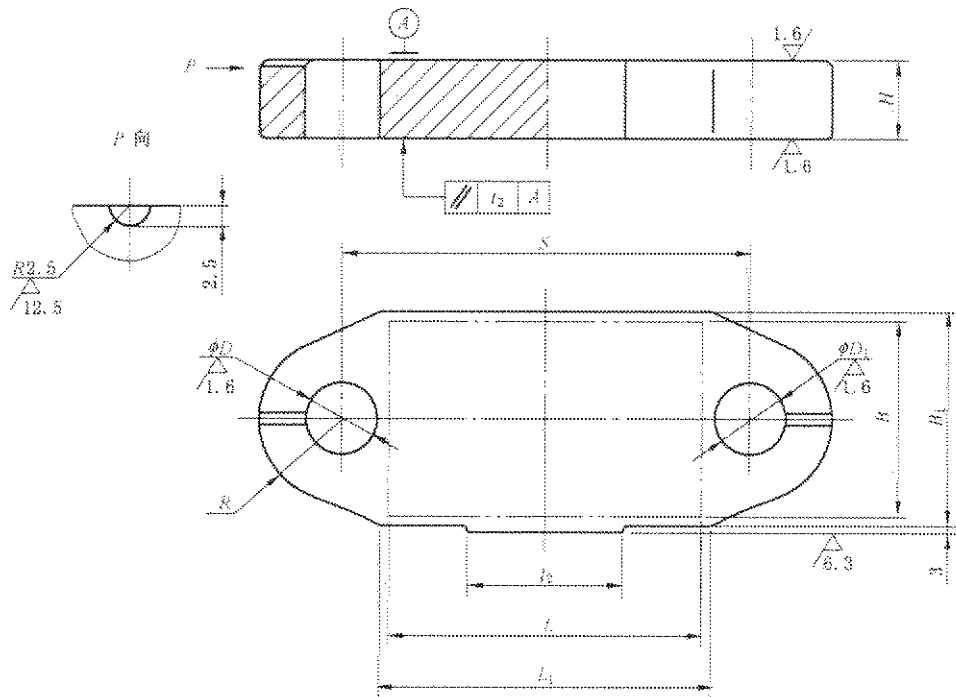
凹模周界		H	h	L ₁	S	A ₁	A ₂	R	L ₂	D H7	d ₁	t	S ₂			
L	B															
63	50	20	—	70	70	46	75	25	40	25	—	—	—			
		25														
63	63	20		70	70	50	85	28		28						
		25														
80		25		90	94											
		30														
100	80	25		110	116	65	110	32	60	32						
		30														
80		25		90	94											
		30														
100	100	25		110	116	75	130	35	80	38						
		30														
125		25		130	130											
		30														
160	125	25		170	170	85	150	38	80	38						
		30														
200		25		210	210											
		30														
125	160	30		130	130	110	195	42	80	42						
		35														
160		30		170	170											
		35														
200	200	30		210	210	130	235	45	100	45						
		35														
250		30		260	260											
		35														
250	250	40		170	170	160	290	50	100	50						
		45														
160		40		210	210											
		45														
200	315	45		260	260	160	290	55	100	55						
		50														
250		45	325	305												
		50														
250	400	45	260	250			60	100	60							
		50														
315		45	325	305												
		50														
400	55	50	410	390			65		65							
		55														
		55														
		55														

注：压板台的形状尺寸由制造者确定。

注：压板台的形状尺寸由制造者确定。

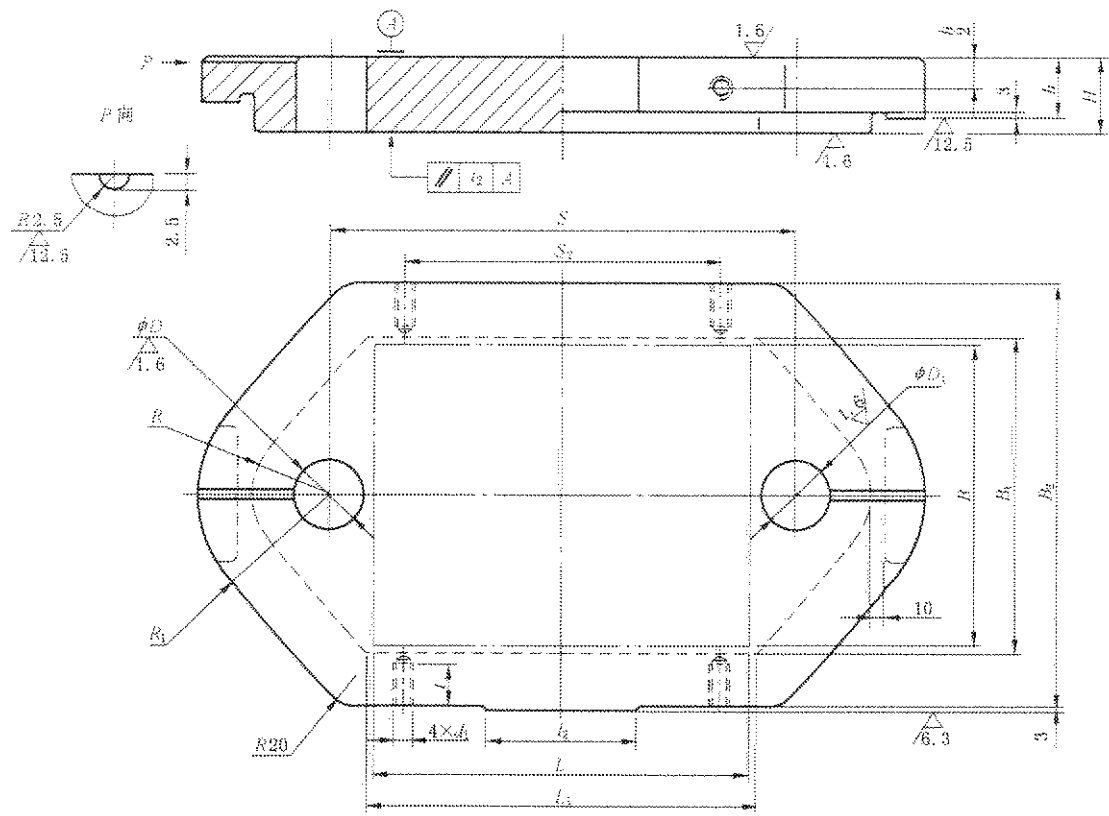
3.3 中间导柱上模座

中间导柱上模座结构和尺寸见图5、图6和表3。



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图5 中间导柱上模座($L \times B \leq 200 \times 160$)



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图6 中间导柱上模座($L \times B > 200 \times 160$)

表 3 中间导柱上模座尺寸

单位为毫米

凹模周界		H	h	L_1	B_1	B_2	S	R	R_1	l_1	D_{H7}	D_1_{H7}	d_1	t	S_2													
L	E																											
63	50	20		70	60		100	28		40	25	28																
		25																										
63	63	20		70	70																							
		25																										
80		25		90	120		32				28	32																
		30																										
100	80	25		110	90		140	35			60	32	35															
		30																										
80		25		90			125																					
		30																										
100	80	25		110	90		145	38			80	35	38															
		30																										
125		25		130			170																					
		30																										
140	100	30		150	110		185	42			60	32	35															
		35																										
100		25		110			145	38			80	38	42															
		30																										
125	100	30		130	110		170				60	35	38															
		35																										
140		30		150			185	42			80	38	42															
		35																										
160	125	35		170	130		210	45			100	42	45															
		40																										
200		35		210			250																					
		40																										
125	125	30		130	130		170	38			60	35	38															
		35																										
140		35		150			190	42			80	38	42															
		40																										
160	125	35		170	130		210	45			100	42	45															
		40																										
200		40		210			250																					
		45																										
250	140	40		260	150		305	45			100	42	45															
		45																										
140		140		35			150	150			190	42				80	38	42										
				40																								
160	35			170	210		45				100										42	45						
	40																											
200	140	40		210	150		255	45			100	42	45															
		45																										
250	140	40		260	150		305	45			100	42	45															
		45																										

表 3 (续)

单位为毫米

凹模周界		H	h	L_1	B_1	B_2	S	R	R_1	L_2	D H7	D_1 H7	d_1	r	S_2
L	B														
160	160	40	40	170	170	240	215	45	80	42	45	M14-6H	28	210	250
		45													
200		40		210			255								
		45													
250		45		260			310								
		50													
280	200	45	40	290	210	290	340	50	85	45	50	M14-6H	28	170	210
		50													
200		45		210			260								
		50													
250		45		260			310								
		50													
280	250	45	40	290	260	340	345	55	95	100	50	55	M15-6H	32	250
		50													
315		45		325			380								
		50													
315		55		410			470								
		55													
280	280	50	45	290	290	380	350	60	105	100	55	60	M20-6H	40	250
		55													
315		50		325			385								
		55													
400		50		410			470								
		55													
315	315	50	45	325	325	425	390	65	115	120	60	65	M20-6H	40	260
		55													
400		55		410			475								
		60													
500		55		510			575								
		60													
400	400	55	45	410	410	510	475	70	125	160	65	70	M20-6H	40	360
		60													
630		55		640			710								
		65													
500		55		510			580								
		65													
500	500	55		510	510	6200	580			140					440
		65													

注：压板台的形状尺寸由制造者确定。

3.4 中间导柱圆形上模座

中间导柱圆形上模座结构和尺寸见图 7、图 8 和表 4。

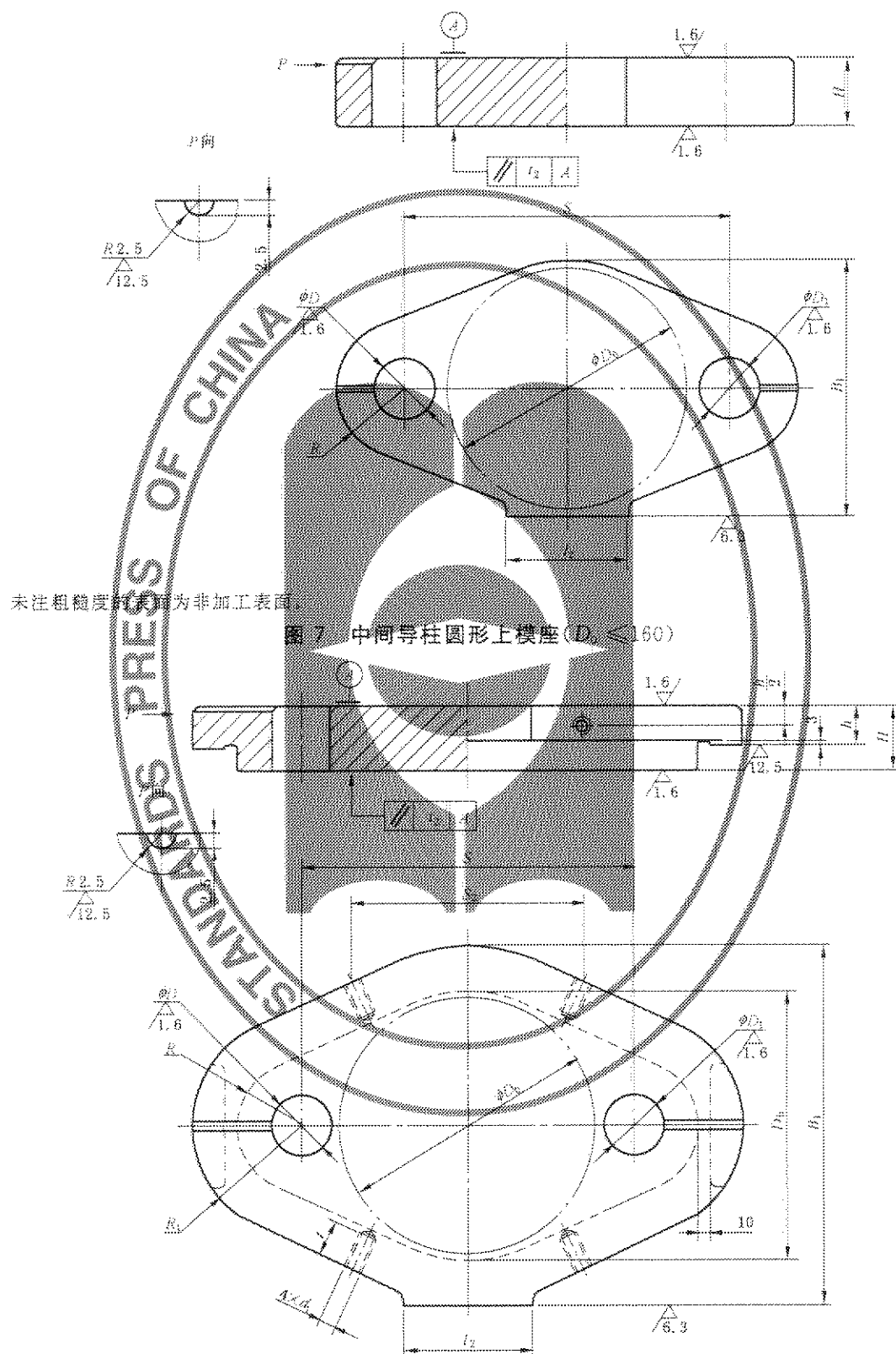


表 4 中间导柱圆形上模座尺寸

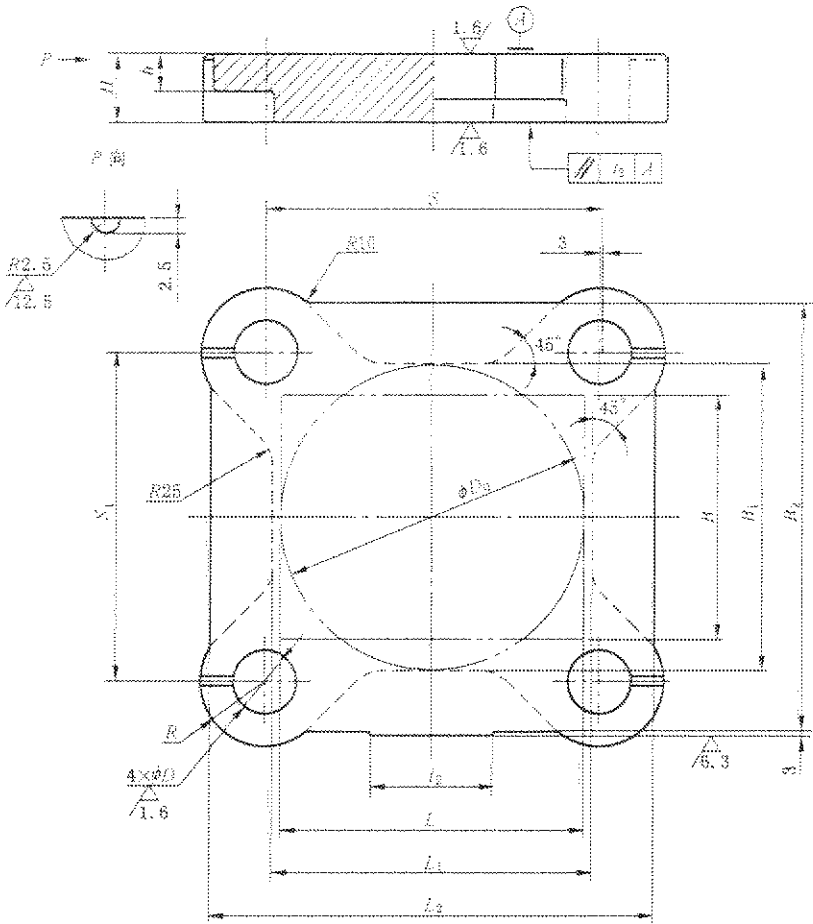
单位为毫米

凹模周界	H	h	D_0	B_1	S	R	R_1	L_2	D H7	D_1 H7	d_1	t	S_2
D_0													
63	20 25	—	—	70	100	28	—	50	25	28	—	—	—
80	25 30			90	125	35		60	32	35			
100	25 30			110	145	80		35	38				
125	30 35			130	170			45	42	45			
160	40 45	30	210	280	260	50	85	100	45	50	M14- 6H	28	180
200	45 50								50	55	M16- 6H	32	220
250	50 55	35	325	425	390	65	115		60	65	M20- 6H	40	280
315	55 60								65	70			380
400	60 65	40	510	620	580	70	125		70	76			480
500	65 70								75	80			600

注：压板台的形状尺寸由制造者确定。

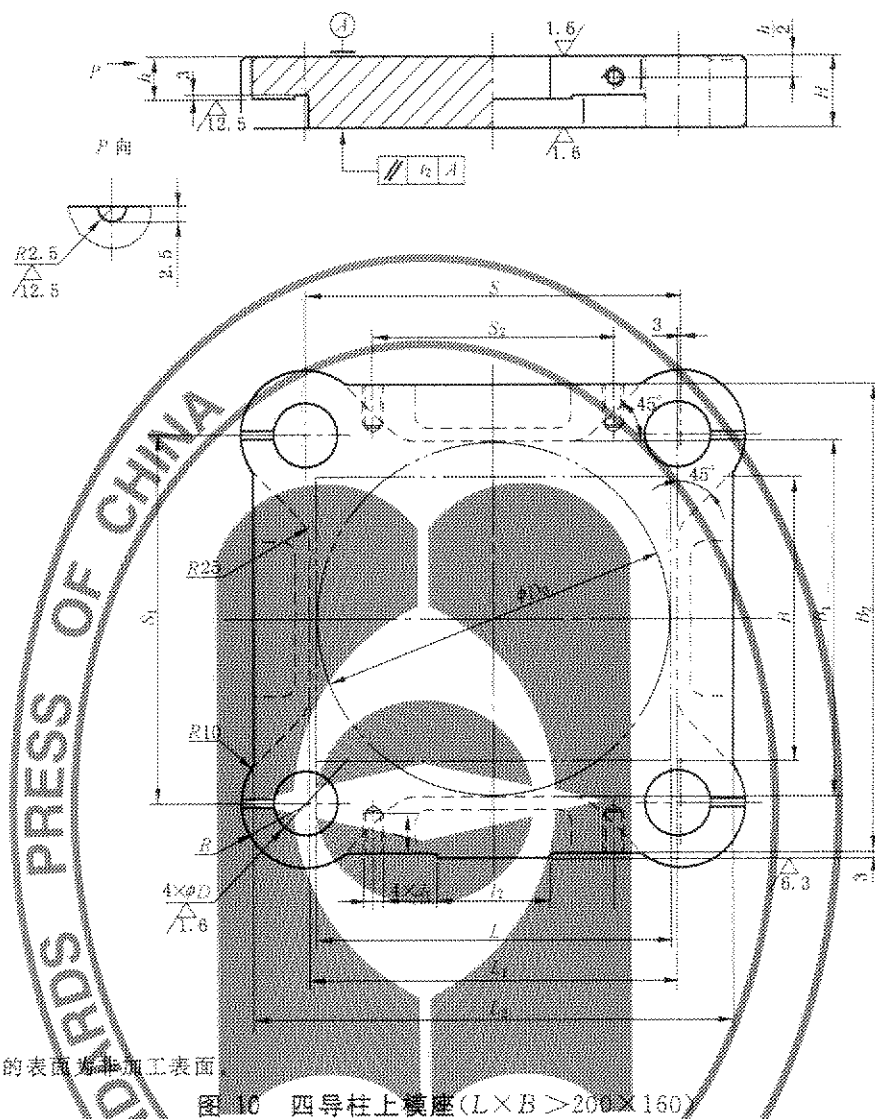
3.5 四导柱上模座

四导柱上模座结构和尺寸见图 9、图 10 和表 5。



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图 9 四导柱上模座(L×B≤200×160)



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图 10 四导柱上模座 ($L \times B > 200 \times 160$)

4 材料

材料由制造者选定,推荐采用 HT200。

5 要求

t_2 应符合 JB/T 8070 中表 2 的规定。

其余应符合 JB/T 8070 的规定。

6 标记

本部分冲模滑动导向上模座的标记应有下列内容:

- 滑动导向上模座;
- 结构形式:对角导柱、后侧导柱、中间导柱、中间导柱圆形、四导柱;
- 凹模周界尺寸 L 、 B 或 D_0 ,以毫米为单位;
- 模架闭合高度 H ,以毫米为单位;
- 本部分代号,即 GB/T 2855.1—2008。

表 5 四导柱上模座尺寸

单位为毫米

凹模周界			H	h	L ₁	B ₁	L ₂	B ₂	S	S ₁	R	l ₂	D H7	d ₁	t	S ₂
L	B	D ₂														
160	125	160	35	20	170	160	240	230	175	190	38		38			
			40													
200	160	200	40	25	210	200	290	280	220	215	42		42			
			45													
250			45		260		340		265	260	45	80	45	M14-6H	28	170
			50													
250	200	250	45	30	260	250	340	330	265	260	50		50			200
			50													
315			45		325		425		340	315	55		55	M16-6H	32	230
			50													
400	250		55	35	410	300	500	400	410	390	60		60			290
			55													
400			55		410		510		410	390	60		60			300
			60													
500	315		55		510	375	610	495	510	390	60		60			380
			60													
630			55	40	640		750		640					M20-6H	40	600
			65													
500			55		510		620		510		65		65			330
			65													
630	400		55		640	460	750	590	640	480		100				500
			65													
800			60		810		930		810		70		70			650
			75													
630			60		640		760		640				70			500
			75													
800	500		70	45	810	580	940	710	810	590				M24-6H	46	650
			85													
1 000			70		1010		1 140		1 010		75		75			800
			85													
800	630		70		810	700	940	840	810	720			75			650
			85													
1 000			70		1010		1 140		1 010				75			800
			85													

注：压板台的形状尺寸由制造者确定。

示例：

$L=200\text{ mm}$ 、 $B=160\text{ mm}$ 、 $H=45\text{ mm}$ 的滑动导向对角导柱上模座的标记如下：

滑动导向上模座 对角导柱 $200\times160\times45$ GB/T 2855.1—2008

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
冲模滑动导向模座 第1部分:上模座
GB/T 2855.1—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

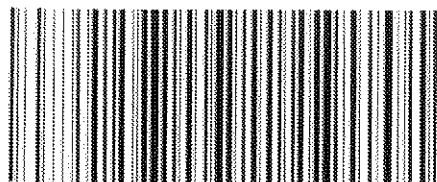
开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 29 千字
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

*

书号:155066·1-31424 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 2855.1—2008