

中华人民共和国国家标准

GB/T 2861.1—2008
代替 GB/T 2861.1~2861.2—1990

冲模导向装置 第1部分：滑动导向导柱

Guide unit for stamping dies—Part 1: Guide pillars for sliding guide

2008-04-10 发布

2008-10-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 2861《冲模导向装置》分为 11 部分：

- 第 1 部分：冲模导向装置 滑动导向导柱；
- 第 2 部分：冲模导向装置 滚动导向导柱；
- 第 3 部分：冲模导向装置 滑动导向导套；
- 第 4 部分：冲模导向装置 滚动导向导套；
- 第 5 部分：冲模导向装置 钢球保持圈；
- 第 6 部分：冲模导向装置 圆柱螺旋压缩弹簧；
- 第 7 部分：冲模导向装置 滑动导向可卸导柱；
- 第 8 部分：冲模导向装置 滚动导向可卸导柱；
- 第 9 部分：冲模导向装置 衬套；
- 第 10 部分：冲模导向装置 垫圈；
- 第 11 部分：冲模导向装置 压板。

本部分为 GB/T 2861 的第 1 部分。

本部分是对 GB/T 2861.1—1990《冲模导向装置 A 型导柱》和 GB/T 2861.2—1990《冲模导向装置 B 型导柱》的合并修订。

本部分与 GB/T 2861.1—1990 和 GB/T 2861.2—1990 相比，主要变化如下：

- 将标准名称改为“冲模导向装置 第 1 部分：滑动导向导柱”；
- 增加了“前言”和“规范性引用文件”；
- 增加了 A 型导柱的尺寸规格；
- 材料改为推荐采用。

本部分由全国模具标准化技术委员会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、桂林电子科技大学、杭州萧山精密模具标准件厂、镇江船山模架厂。

本部分主要起草人：翁史振、廖宏谊、张玉琴、祁伟根、奉双。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 2861.1—1981、GB 2861.2—1981；
- GB/T 2861.1—1990、GB/T 2861.2—1990。

冲模导向装置 第1部分：滑动导向导柱

1 范围

本部分规定了冲模导向装置滑动导向导柱的结构、尺寸规格与标记。

本部分适用于冲模导向装置用滑动导向导柱。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 2861 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

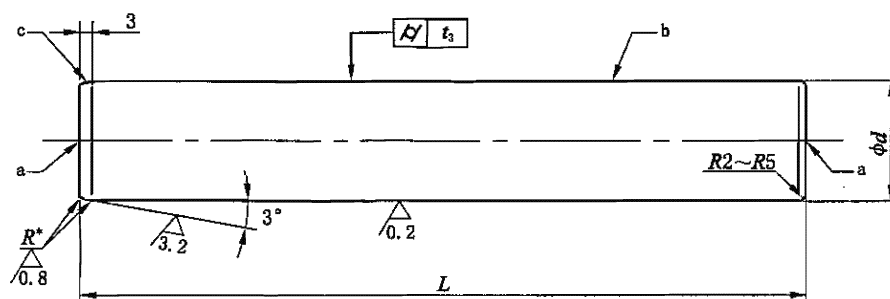
JB/T 8070 冲模模架零件技术条件

JB/T 8071 冲模模架精度检查

3 尺寸规格

3.1 A 型导柱

滑动导向 A 型导柱结构见图 1、表 1。



未注表面粗糙度 $Ra 6.3 \mu m$ 。

^a 允许保留中心孔。

^b 允许开油槽。

^c 压入端允许采用台阶式导入结构。

注：R* 由制造者确定。

图 1 A 型导柱

表 1 A 型导柱尺寸

单位为毫米

d h5 或 d h6	L	d h5 或 d h6	L
16	90	32	210
	100		160
	110		180
18	90	35	190
	100		200
	110		210
	120		230
	130		180
	150		190
	160		200
20	100	40	210
	110		230
	120		260
	130		190
	150		200
	160		230
	180		260
22	100	45	290
	110		200
	120		220
	130		230
	150		240
	160		250
	180		260
25	110	50	270
	130		280
	150		290
	160		300
	170		220
	180		240
	190		250
28	130	55	270
	150		280
	160		290
	170		300
	180		
	190		

表 1 (续)

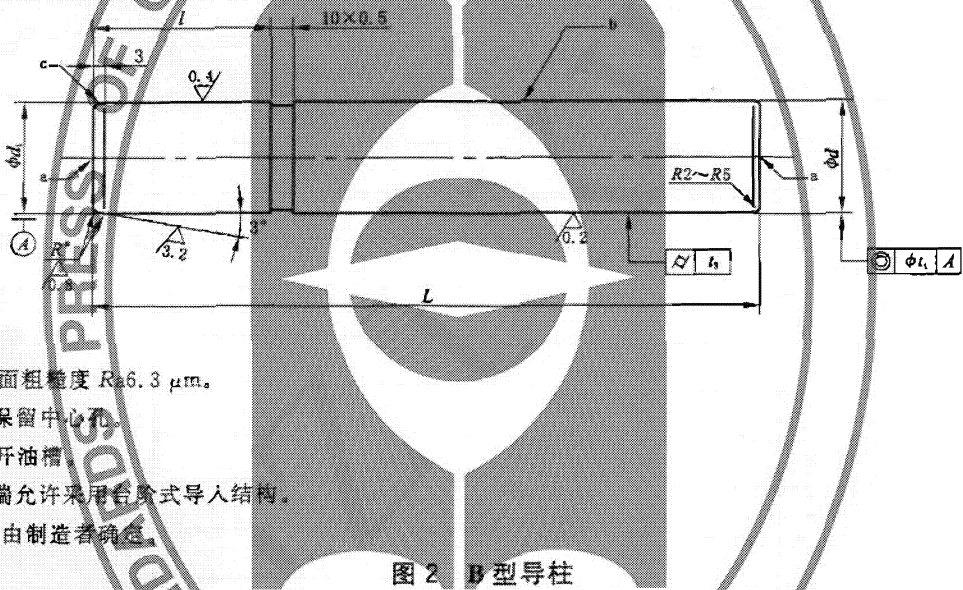
单位为毫米

$d\ h5$ 或 $d\ h6$	L	$d\ h5$ 或 $d\ h6$	L
28	200	55	320
32	150	60	250
	160		270
	170		280
	180		290
	190		300
	200		320

注：I级精度模架导柱采用 $d\ h5$ ，II级精度模架导柱采用 $d\ h6$ 。

3.2 B型导柱

滑动导向 B型导柱结构和尺寸规格见图 2、表 2。



未注表面粗糙度 $R_{a6.3}\ \mu m$ 。
a 允许保留中心孔。
b 允许开油槽。
c 压入端允许采用台阶式导入结构。
注：R* 由制造者确定。

图 2 B型导柱
表 2 B型导柱尺寸

单位为毫米

$d\ h5$ 或 $d\ h6$	$d_1\ r6$	L	l
16	16	90	25
		100	
		100	30
		110	
18	18	90	25
		100	
		100	30
		110	
		120	40
		110	
		130	

表 2 (续)

单位为毫米

d h5 或 d h6	d_1 r6	L	l
20	20	100	30
		120	
		120	35
		110	40
		130	
22	22	100	30
		120	35
		110	
		120	
		130	40
		110	
		130	
		130	45
		150	
25	25	110	35
		130	
		130	40
		150	
		130	45
		150	
		150	50
		160	
		180	
28	28	130	40
		150	
		150	45
		170	
		150	50
		160	
		180	
		180	55
		200	
32	32	150	45
		170	

表 2 (续)

单位为毫米

d_{h5} 或 d_{h6}	d_{r6}	L	l
32	32	160	50
		190	
		180	55
		210	
		190	60
		210	
35	35	160	50
		190	
		180	55
		190	
		210	
		190	60
		210	
		200	65
		230	
40	40	180	55
		210	
		190	60
		200	
		210	
		230	
		200	65
		230	
		230	70
		260	
45	45	200	60
		230	
		200	65
		230	
		260	
		230	70
		260	
		260	75
		290	
50	50	200	60

表 2 (续)

单位为毫米

d h5 或 d h6	d_1 r6	L	l
50	50	230	60
		220	65
		230	
		240	
		250	
		260	
		270	
		230	70
		260	
		260	75
		290	
		250	80
		270	
		280	
		300	
55	55	220	65
		240	
		250	
		270	
		250	70
		280	
		250	75
		280	
		250	80
		270	
		280	
		300	
		290	90
		320	
60	60	250	70
		280	
		290	90
		320	

注：Ⅰ级精度模架导柱采用 d h5，Ⅱ级精度模架导柱采用 d h6。

4 材料和硬度

材料由制造者选定,推荐采用 20Cr、GCr15。

20Cr 渗碳深度 0.8 mm~1.2 mm,硬度 58 HRC~62 HRC;GCr15 硬度 58 HRC~62 HRC。

5 要求

t_3 、 t_4 应符合 JB/T 8071 中的规定。

其余应符合 JB/T 8070 的规定。

6 标记

本部分冲模滑动导向导柱的标记应有下列内容:

- a) 滑动导向导柱;
- b) 导柱类型 A、B;
- c) 导柱直径 d ,以毫米为单位;
- d) 导柱长度 L ,以毫米为单位;
- e) 本部分代号,即 GB/T 2861.1—2008。

示例:

$d=20$ mm、 $L=120$ mm 的滑动导向 A 型导柱标记如下:

滑动导向导柱 A 20×120 GB/T 2861.1—2008
