

# Pro/ENGINEER— 工程图







新建繪圖時輸入必要的參數,選擇相應的零件和圖框



© 2008 WIT



### 繪圖的基本過程

- 1,創建視圖,調整剖面和視圖的顯示。
- 2,顯示或創建尺寸標注,添加尺寸公差。
- 3 ,添加符號,添加表面粗糙度、形位公差、焊接符號等。
- 4 ,添蓋文字說明和技術要求,表格。
- 5 ,儲存列印。



Copy & Align (复制) Full View (全视图)

Half View (半视图)

Broken View(破断图 Partial View(部分社

Section (截面) No Xsec (无剖截面)

Scale (比例)

Done (完成)

Quit (退出)

Of Surface (曲面)

No Scale (无比例)

Perspective (透视)



#### 視圖種類:

- 任意視圖:與其他視圖之間無投影關係,通常是第一個視圖。 投影視圖:與其他視圖之間有投影關係,視圖之間始終維持投影關 放大視圖:在現有視圖上進行局部放大。 向視圖:沿指定方向與其他視圖進行投影,視圖之間始終維持投影 o utiliary (編) General (一般) Detailed (详图视图) Revolved (旋转) Craph (图形) Of Flat Ply (展平播)
- 全視圖:完整的視圖
- 半視圖:一半的視圖
- 斷裂視圖:斷裂視圖,可進行多出斷裂
- 部分視圖:局部視圖
- 截面:有剖面的 無截面:無剖面的





剖視圖種類:
完整的:全剖視圖
一半:半剖視圖
局部:局部剖視圖
全部局部:全剖和局部視圖

全部剖視	圖	: ]	剖	視	昌	
區域剖截	<b>x</b> :	音	面	晑		
對齊剖截	<b>x</b> :	旋	轉	剖	面	昌
全部對劑		旋	轉	剖	涀	昌
展開剖面	ī:	展	開	剖	面	昌
全部展開	]:	展	開	剖	涀	晑

▼ XSEC TYPE (剖截面)
Full (完整的)
Half (→半)
Local (局部)
Full & Local (全部&
Total Xsec (全部剖
Area Xsec 区域剖截
Align Xsec (对齐剖植
Total Align (全部对
Unfold Xsec(展开剖
Total Unfold (全部属
Done (完成)
Quit (退出)





視圖的處理:

- 添加視圖:增加新視圖
- 移動視圖:移動現有視圖的位置
- 修改視圖:修改已經生成的視圖
- 拭除視圖:讓已生成的視圖不顯示
- 恢復視圖:讓已拭除的視圖重新顯示
- 刪除視圖:永久刪除視圖
- 相關視圖:將草繪的圖線與視圖關聯,並能一起移動
- 顯示模式:修改視圖的各種現實狀態
- 繪圖模型:管理多模型繪圖,在同一圖紙上添加或刪除模型
- 表示:對視圖進行臨時的簡化

莱单管理器
▶ DRAWING (绘图)
Views (视图) 🛛 🔻
✔ VIEWS (视图)
Add View (増加视图)
Move View (移动视图
Modify View (修改视
Erase View (試除视日
Resume View (恢复视
Delete View (删除视
Relate View (相关视
Disp Mode(显示模式
Dwg Models(绘图模型
Represent(表示)
Done/Return 完成/浏





#### 修改視圖: 視圖類型:重新改變已有的視圖類型 修改比例:重新改變已有的視圖比例 重定向:重新改變已有的視圖放置方向 剖截面:重新改變已有的視圖剖面 邊界:重新改變局部視圖或局部剖視圖的邊界 z-修剪:設定修剪平面以排除不必要的零件顯示 新增箭頭:添加剖視箭頭 刪除箭頭:刪除剖視箭頭 修改分解:修改裝配爆炸圖 快照:將視圖分解為圖線 原點:重新改變已有的視圖的原點 透視:重新改變已有的視圖的透視設定

VIEW MODIFY (RUE	菜单管理器
View Type(视图类型	▶ DRAWING (绘图)
Change Scale (修改)	Views (视图) 🔻
View Name (视图名称	▼ VIEWS (视图)
View State (视图/状	Add View (増加视图)
Reorient (重定向)	Move View (移动视图
Alignment (对齐)	Wodify View (修改视
X-Section (剖截面)	Erase View 团除视图
Ref Point (参考点)	Resume View(恢复视
Boundary (边界)	Delete View (删除视
Z-Clipping (Z-修剪)	Relate View (相关视
Add Arrows (新増箭)	Disp Mode(显示模式
Del Arrows(删除箭剑	Dwg Models (送恩)模型 アニー・(末二)
Mod Expld (修改分解	nepresent (波亦) Depe/Petune (古中)
Spanshot (快昭)	Doue/vetury (220%/)
Origin (原点)	
Perspective (透视)	





視圖顯示:不要透過改變四日口口 來調整視	圖顯 <sup>→</sup> VIEW DISP (视图显 莱	单管理器
下次重新調入圖紙時仍然缺省顯示。確該透過改	ケィ結 Wireframe (銭框) 🚺	DRAWING (绘图)
	X 🖉 Hidden Line 隐藏线 🛛 V	iews (视图) 🔻 🔻
視圖顯示選單來調整顯示,下次調入圖紙時維持	芽 <del>該→</del> No Hidden (消隐)	VIEWS (视图)
→九 →」 山上台に	Default (缺省) A	dd View (増加视图)
<b>改</b> 起水態。	Qlt HLR (面组消隐) M	ove View (移动视图
	No Qlt HLR (无面组)	odify View (修改视
	Tan Solid (相切实体 E	rase View (拭除视日
	——— No Disp Tan (不显示	.esume View(恢复视
	Tan Ctrln (切线中心) D	elete View (删除视
	Tan Phantom (切线虚	elate View(相关视
	Tan Dimmed(切线灰台),	isp Mode(显示視式
	Tan Default (切线缺 <sub>R</sub>	wg Models (送图棋型 Septement (表示)
	Hide Skeleton (隐藏 n	ope/Return (完成/)
	Show Skeleton (显示	
	Hide Weld Xsec (隐病	DISP MODE (显示权
	Show Weld Xsec (显見 🛛 🛛	Yiew Disp (视图显示
	Model Color (模型颜	dge Disp (边显示)
	Drawing Color (絵图	iember Disp(成员显
	Done (完成)	rocess Disp (处理5
	Quit (退出)	ool Path (刀具轨迹



▼ DISP MODE (显示棋)



成員的顯示:在裝配圖中可以控制每個零件或子裝配的顯示模式 如:消隱、隱藏、透明、不透明、用戶顏色等

View Disp (视图显示
Edge Disp (边显示)
Member Disp(成员显
Process Disp (处理5
Tool Path (刀具轨迹
▼ MEMB DISP (成员显
HLR Display (消隐显
Style (类型)
Blank (遮蔽)
Unblank (撤消遮蔽)
Picked View(所选视
This Sheet (这个页
All Views(所有视图
➡ MEMB STYLE (成员)
Standard (标准)
PhantomOpque (不透明
PhantomTrnsp (透明版
Vser Color (用户颜色
Done (完成)
Quit (退出)





顯示和拭除:

顯示在三維中已經完成的尺寸、軸線、各種 標注等

可以按照特徵、視圖、零件等規則顯示 對於複雜零件一次顯示所有尺寸會很亂,這 是可以按照特徵的模式,一次僅顯示幾個 特徵的尺寸,調整好後再顯示其他特徵的 尺寸。

對於顯示出來的尺寸可進一步選擇保留或是 刪除。並且可以預覽。

可以專門顯示已經拭除的或是從未顯示過的



插入(I) 草绘(S)	格式 (0)	分析(4.) 信息(3.) [
尺寸(@)	•	新参照(图)
参照尺寸( <u>R</u> )	•	公共参照 (C) 用新
坐标尺寸(C)		纵坐标 (0)
几何公差(G)	Т	refer to

**DTC**<sup>®</sup>

手工標注尺寸:

標注尺寸

手工標注的尺寸只能受模型驅動,不能反向驅動模型。而顯示出來的尺寸可 以雙向驅動。

- 手工標注的尺寸可以對尺寸的數值進行調整,使之顯示的數值與實際數值不 同(不推薦使用)。而顯示出來的尺寸不能。
- 手工標注尺寸的模式與在草繪中的操作技巧一致。

手工標注尺寸用來彌補顯示尺寸的不足。





#### 尺寸公差:

- 點擊尺寸,右鍵彈出選單修改屬 性,打開屬性對話框
- 公差模式有象徵、加減公差、限 制公差、 +- 對稱公差等幾種模 式
- 可在對話框中分別調整上下公差 的數值,也可以透過點擊下拉 選單編輯-數值,直接修改尺 寸公差的數值
- 尺寸公差的模式可以轉換。

属性 尺寸文本 文本造型	
值和公差	格式
公差模式 加-滅 <u>▼</u> 象征	<ul> <li>○ 小数的</li> <li>○ 分数的</li> <li>小数位数 3</li> </ul>
公差表 没有 限制	角度尺寸单位度
<u>加−處</u> 名义值 70.00 +-对称	
(如其)	
下公差 0 000	
1 2 2 0 000	
- 证示线显示	显示
显示	<ul> <li>○ 基础的</li> <li>厂 显示为线性尺寸</li> </ul>
	<ul> <li>○ 両者都不 → → → → → → → → → → → → → → → → → → →</li></ul>
缺省	翻转箭头
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
移动移动文本	修改附件符号调色板 >>
恢复值	确定 取消

요금문왕

**Эртс** 



尺寸的屬性: 可以調整小數位數 角度的尺寸的顯示模式 雙重單位尺寸 證實線的顯示和拭除 轉換參考尺寸 翻轉箭頭

🖥 尺寸属性	
属性     尺寸文本     文本造型       值和公差     公差模式     加→滅       公差模式     加→滅       象征       公差表     没有       限制     加→滅       名义值     70.00       +→羽称     (如其)	<ul> <li>格式</li> <li>○ 小数的 小数位数 3</li> <li>○ 分数的 小数位数 3</li> <li>角度尺寸単位 度</li> <li>一 双重尺寸</li> <li>(位器 ○ 四天 一 如天小数位数)</li> </ul>
下公差     0.000       正示线显示       显示      <	<ul> <li>□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□</li></ul>
缺省       移动       移动       恢复值	· M 新新新头             · 修改附件             · · · · · · · · · · · · · · ·



#### 標注尺寸 修改尺寸文本: 給尺寸加前後綴

對於手工標注的尺寸,將 尺寸文本的 @D 改為 @ S 然後添加所需要的文 字或數字,就可以覆蓋 原有尺寸的數值。

使用符號調色板添加特殊 字符。

🔁 符号调色板

Ω

ø

S

 $\overline{\Psi}$ 

21

ω

Ο

Ð

⊳

关闭

5

 $\bigcirc$ 

 $\square$ 

1

 $^{\odot}$ 

 $\bigcirc$ 

X

۰

<+> ⊠

 $\bot$ 

¢

 $\Box$ 

Ð

±

 $\leq$ 

//

 $\cap$ 

Ð

Ð

 $\sim$ 

属性	[尺寸文本] 文本造型
{0:Ø}	{1:@D}
•	
名字	d1
前缀	1
前缀 后缀	
前缀 后缀	
前缀 后缀	移动     移动文本     修改附件     符号调色板 >>



## 使用便捷鍵提升效率

與繪圖相關的便捷鍵(推薦)

- SE 打開現實和拭除對話框
- MV 移動視圖
- VD 修改視圖的顯示模式
- MM 移動圖線、尺寸等
- EE 修改選中目標的屬性,如先用滑鼠選中尺寸,然後 EE,將打開尺寸 屬性對話框,添加公差等。

**Эр**тс<sup>•</sup>

X



練習題2





練習題3



**Эртс** 

## 表面粗糙度符號

- 1,首次使用選擇插入 -- 表面光潔 度 -- 檢索 -- 選擇加工或非加 工 -- 有數值或沒數值的一選擇 放置類型一選擇邊或尺寸一輸 入數值。
- 2,再次使用相同類型的符號就不 必檢索,直接選擇名稱即可。
- 3,標注在尺寸上時,先選擇尺寸 數值,然後選擇證實線,選擇 方向。
- 4 ,對於常用的類型建議定義便捷 鍵如: s1 為帶數值的加工符號 法向放置。s2 為不帶數值的非 加工符號自由放置等。



. 🔊 ртс

### 型位公差符號

#### 創建基準符號

- 選擇—插入—
   符號實例—檢
   索 JZR 符號—
   類型可選擇重
   直於圖元—選
   澤放置的邊或
   尺寸—改變可
   變文本—完成
- 2,再次使用時不 必檢索,直接 點取下拉選單 找到 JZR 即可
- 3,建議定義便捷 鍵以提升效率





- 型位公差的符號可以分兩種模式製 作:
- 1,使用内嵌的幾何公差創建
- 2,使用註釋直接標注
- 1,使用内嵌的幾何公差
- 先創建幾何參考基準,然後拭除 標注幾何公差
- 2,創建幾何參考基準



/ENGINEER 2001	
插入(L) 草绘(S) 格式(	2) 分析(4.) 信息(3.)
尺寸(11) 🕨 🕨	
参照尺寸(R) 🕨 🕨	
坐标尺寸(C)	 
几何公差 (G)	
角拐(J)	
断点(B)	
注释(图)	
球标(L)	
表面光洁度(S)	
符号实例(I)	
捕捉线 (P)	
拔模平面(2)	
拔模轴(A)	
轴对称线 (Y)	
目标 (1)	
基准 (0) ▶	☑ 平面 (L)
数据来自文件(2)	/轴(2)
🔚 对象 (0)	×x点@





標注幾何公差:

- 選擇一插入一幾何公差— 選擇幾何公差的類型—參 照中選擇別參照的邊—放 置類型一般選擇法向導引。 如果需要並排公差可選擇 其他幾何工具。
- 2,基準參照欄目中選擇—主 要的基準—下拉找到要參 考的基準—對於複合基準 和其他基準選擇相同的步 驟—對於每個基準可以附 加各種標誌。

🔁 几何公差		×
$-\Box$	模型参照 基准参照 公差值 符号	确定
0 /0/		48418
$\cap \Box$	模型 DRW1.PRT	新儿何公差
	选取模型	
	参照:已选的 放置:将被放置的	
	类型 边	
	选取图元 放置几何公差	
		移动
状态:不完全,	在"模型参照"中设置位置。	

▶ 几何公差		
$-\Box$	模型参照 基准参照 公差值 符号	确定 即消
0 /2/	基准参照 厂 取消排序	
$\cap \Box$	主要的 其次的 第三的	新几何公差
$\angle \bot$	基础的 A 🔽 📐 RFS (无标志符)	
// 🕁	复合的 C ▼ ▶ RFS (无标志符) ▼	
$\odot =$		
1 L1	值 0.001 基准参照 没有	移动
状态:不完全,		



標注幾何公差:

0

- 1,在公差值欄目中選擇—輸入數 值—也可以附加材料條件。
- 2,在符號欄目中添加相應的選項

も しんしょう しょうしょう しょうしょう しょうしん しゅうしん しゅうしん しゅうしん しゅうしん しゅうしん しゅうしん しょうしん しょうしん しょうしん しゅうしん しょうしん しょうしょう しょうしん しょう しょうしん しょうしん しょう しょうしん しょうしょう しょうしょう しょう しょうしょう しょうしょう しょう しょう	公差			
		模型参照 基准参照 公差值	符号	确定 取消
0	/0/	公差值		
$\cap$	$\Box$	☑ 总公差	0.2	- 新儿何公差 -
$\geq$		名字 「 毎単位公差	gp3	
//	$\oplus$	值/单位	0.001	
0		单位长度	0.001	
		材料条件	M MMC	##=4
 状态:7	 不完全,:			1977

も 九何・	公差				X
		模型参照 基准参照 公差值	符号		确定
0	/0/	符号和修饰成分	□ 右侧附加文4	4	×1. 同八 庄
$\cap$	$\Box$	🔲 (訂) 统计公差			- 新几时公左
$\leq$		□ Ø 直径符号	 投影公差区域		
_//	$\oplus$	□ @ 日田秋念 □ @ 所有周围符号	◎ 无	▶ 区域高度	
O	=	┏ ① 相切平面	○ 在几何公差下 ○ 在几何公差内	0.001	
A	<u>L</u> A	□ 设置边界			移动
状态:不	完全,	在"模型参照"中设置位置。			



## 型位公差符號

建議使用便捷鍵以提升效率





使用註釋直接創建型位公差

- 1,選擇插入--註釋--方向指引--垂直方向--製作註 釋—箭頭—選擇邊或尺寸—中鍵定位放置位置— 輸入文本。
- 2, 文本的輸入:以@[為開頭,@]為結尾為一個 方括號,內含文字或符號,如:

,@[\_\_@]@[∅0.050]@[A-B0] 3 4 ,

を符	号调色	板		X
S	—	<u>2</u> A	±	•
O	Ω	ω	$\leq$	↔⊳
	$\Box$	0	- //	Ø
A	=	\$	$\cap$	$\perp$
$^{\odot}$	ø		®	¢
0	S	Ū	Ð	
$\sim$	$\overline{\mathbf{v}}$	₽	6	E
		关闭		

Filled Double 🤝 GET Pick ( Query S

		(FUCTUEED 0001
莱单管理器	莱单管理器	D7 ENGINEER 2001
▶ DRAWING (绘图)	▶ DRAWING (绘图)	插入(I) 草绘(S) 格式(Q)
Tools (工具) 🛛 🔻	Views (视图) 🔻	尺寸(20) ▶
➡ LEADER TYPE (导引	🗢 NOTE TYPES (注释)	参照尺寸( <u>R</u> ) ▶
Arrow Head (箭头)	No Leader C无方向指	至你八寸也) 几何公差(G)
Dot (点)	Leader (方向指引)	
Filled Dot (实心前号	ISO Leader (ISO	角拐(J)
No Arrow (没有箭头)	On Item (在项目上)	断点(B)
Slash (斜杠)	Offset(编距)	注释 (2)
Integral (整数)	Enter (输入)	球标 (L) 创建一条注
Box (矩形)	File (文件)	表面光洁度(S)
Filled Box (实心矩形	Horizontal (7K平)	符号实例(I)
Double Arrow (双箭多	Vertical (竖直)	捕捉线 @)
➡ GET SELECT (获得)	Angular (倾斜)	拔模平面 (E)
Pick (选出)	Standard (标准)	拔模轴(A)
Query Sel (查询选取	Normal Ldr (垂直方向	轴对称线 (Y)
Sel By Menu (菜单选	Tangent Ldr (相切 )	目标( <u>T</u> )
Done Sel (完成选I	Left (左)	基准(型) ▶
Quit Sel (退出选取)	Center (圆心)	数据来自文件 (2)
	Right (右)	🎝 对象(0)
	Default (缺省)	
	Style Lib (型值库)	
	Cur Style (当前型值	
	∎ake Note (制作注	
N	Done/Return 完成/刘	





#### 創建基準符號

- 1,選擇—插入—符號實例— 檢索系統符號—選擇 ISO 符號—選擇相應的焊接符 號
- 2,放置類型一般選擇帶方向 指引,選擇邊標注。







### 焊接符號

#### 選擇相應的組別,改 變可變文本。

No. 符号实例: ISO_FILLET	×
位置していたがあります。	确定
	取消
ISO_FILLET	新实例
ARROW_SIDE	重复实例
E ABOVE_REF	
✓ FILLET_SIZE	
FINISH	
EADER_ORIENT	
È-€ LEFT	
ALL_AROUND	
C REFERENCE (VEL)	PROCES
THO OTHER SIDE	
⊕ C SYMMETRICAL	
E STAGGERED	
	移动
	修改连接
	移动原点
状态:不完全定义。请设置放置。	符号调色板 >>











- 1,註釋類型:
- 方向指引:是否帶指引線還是附著在實體上,指引線的類型。
- 輸入模式:手工輸入還是從文本檔案中讀入
- 書寫模式:水準、垂直、傾斜
- 指引方向:自由、垂直、相切
- 對齊模式:左、中、右
- 文字字體:選擇文本類型
- 2,註釋的修改:點中文本,按住右鍵選擇屬性。

菜单管理器
▶ DRAWING (绘图)
不选取 ▼
🗢 NOTE TYPES (注释
No Leader (无方向打
Leader (方向指引)
ISO Leader (ISO导
On Item (在项目上)
Offset (偏距)
Enter (输入)
File (文件)
Horizontal (水平)
Vertical (竖直)
Angular (倾斜)
Standard (标准)
Normal Ldr (垂直方
Tangent Ldr (相切
Left (左)
Center (圆心)
Right (右)
Default (缺省)
Style Lib (型值库)
Cur Style (当前型()
∎ake Note (制作)
Done/Return 完成/





- 1,選擇無方向指引,輸入的、水準的、標準左對齊的註釋。
- 2,建議將常用的技術要求文字儲存到一個技術要求.txt 文本檔案中。書寫技術要求時選擇從檔案讀入,修改即可。
- 3,建議定義一個便捷鍵,自動讀入技術要求文本檔案,並 進入修改狀態。以提升效率。





### 註釋- 倒角標注

- 1,選擇方向指引,輸入的、水準的、相切方向左對齊的註釋。
- 2,選擇倒角的斜線部分,中鍵選擇放置位置,輸入文本。
- 3,建議定義一個便捷鍵,以提升效率。



菜单管理器
▶ DRAWING (绘图)
不选取 ▼
🗢 NOTE TYPES 《注释》
No Leader (无方向指
Leader (方向指引)
ISO Leader (ISO导引
On Item (在项目上)
Offset(偏距)
Enter (输入)
File (文件)
Horizontal (水平)
Vertical (竖直)
Angular (倾斜)
Standard (标准)
Normal Ldr (垂直方向
Tangent Ldr (相切 7
Left (左)
Center (圆心)
Right (右)
Default(缺省)
Style Lib (型值库)
Cur Style (当前型值
■ake Note (制作社
Done/Return (完成/)





#### 表的方向和位置

可以指定表格的擴展方向,向下或向上,向左或向右。 行和列的大小

23456789012345678901234567890

Insert (插入)

Remove (删除)

Justify (对齐)

Column (列)

Left (左) Center (圆心) Right (右)

Top (顶) Middle (中间) Bottom (底部) Ver Default (垂直缺省)

Change Size (修改尺寸)

Wrap Text (文本自动换行

Hor Default (水平对齐缺省

可以指定輸入值或選取容納的字符數來控制行和列的大 小。

設定文字的對齊模式

可已列為單位,修改文字在表格方格内	可的位置。	c
-------------------	-------	---

产品类型	尺寸及热处理要求
WHEEL_PRODUCT_A	25±0.5,HRC45-50
WHEEL_PRODUCT_B	24.5±0.5,HRC35-40

▶ DRAWING (绘图)
Table (表) 🔹 🔻
▼ TABLE (表)
Create (创建)
Delete (删除)
Move (移动)
Enter Text (输入文本)
Copy (复制)
Modify Table (修改表)
Mod Rows/Cols (修改行/列
Repeat Region (重复区域)
BOM Balloon (BOM球标)
Pagination (标页)
Save/Retrieve (保存/检索)
Done/Return (完成/返回)



TADIE MODIE!



			▼ TABLE (表)		• INDER MODILI (1996
1 ,透過 enter text 向單	〕 元内輸入文本,	如同創建註釋	Create (创建) Delete (册除)		Merge(合并) Remesh(重新拆分)
2,如果要改變已有文	本,可重新向單	元格內輸入文	Move (移动)	<b>吾</b> き	Origin (原点)
			Enter Text(输入文Z <sup>13</sup>	~ш	Rotate (加密转)
<b>又</b> 本。			Copy (复制)		Line Display (显示的
3, 寸木鹼入後, 加里	1. 重功総立木的隊列	<b>恋</b> 梢式,可修	Modify Table (修改表	┟╴┨	
了 《 不 刑 八 汉 ~ 知 不	Mod Rows/Cols (修改)		▼ ROW/COL OPTS (行)		
操作繪圖表			Kepeat Kegion (里夏 ROM Rallass (ROMF##		Insert (插入)
			Dom Balloon (起酬)承少 Peginetion (标页)		Remove (册P乐)
1 ,插入或删除行或列。			Save/Retrieve (保存		Uhange Size(I修C以尺 Turtifu (サ文)
			Done/Return 完成/J		Justify (AJSF) Www.Towt (文本白社
2 , 改 愛 行 與 列 的 大 /	<del>ү</del> р ж ш	ᆸᆂᇃᆊᄭᆑᅖᆍᆠ			Rem (T)
3,	广市尖型	大丁又热处埋要水			ແດນ (ບັງ) ໂດງນອກ (2011)
了,又平日朝晚门。					
4 , 多個單元格合併	WHEEL_FRODULI_A	Z0±0.0,HKC40-00			

- 5, 改變表的原點。 ,刪除單元格的邊界。 6
- 重新定位繪圖表
- ,可使用 table > move 命令、或用滑鼠直接點取移動表。
- 2,可使用 sheel > 切換頁面 switch sheets 命令在不同的頁面之間切換。





- 1,選擇檔案—列印—在對話框中選擇配置
- 2,選擇圖紙大小—打開模型欄目在出圖範圍上選擇全部出圖—必要時微調以下繪圖比例。
- 3 , 確定一進入 windows 列印對話框

🔁 打印  🛛 🚺
目的
MS Printer Manager 🐴
□ 到文件 □ 到打印机
print
确定取消

🖏 打印机配置 🛛 🔀				
类型 MS_PRINT_MGR				
打印机 MS Printer Manager				
帮助文本 ng Windows Printer Manager.				
页 打印机 模型				
- 尺寸				
大小 Variable 💌				
高度 297.000000				
宽度 210.000000				
偏距 X 0.000000 Y 0.000000				
- 标签 「包括 高度 3.175000				
单位				

🔁 打印机配置 🛛 🔀				
类型 MS_PRINT_MGR				
打印机 MS Printer Manager				
帮助文本 ng Windows Printer Manager.				
页 打印机 模型				
一 出图				
出图 在缩放基础上				
刻度 1.000000				
匚 分段的				
☞ 带格式				
层				
☞ 所有可见的				
○ 根据标签				
3 (复杂覆盖检测)  _				
确定 取消 保存				



Repeat Region (重复

### 裝配表格-BOM

- 1,在裝配繪圖時,選擇裝配的模板創建繪圖。
- 2,當裝配調入時, PROE 會自動根據該裝配包括的零件和子裝配的訊息 填寫入裝配明細表。

20

- 3 ,可以在裝配圖上自動顯示指引求標。
- 4 ,裝配的架構發生變更時,表格的內容和球標會隨裝配一同變更。
- 5,用戶可以自己創建重複區域,以產生符合自己特別要求的

司變	更。	BOM Ballo Paginatio Save/Retr Done/Retu	on (BOM球体 n (标页) ieve (保存 rn (完成/)				
内表;	格	🗢 TBL REG	FIONS (域表				
1.11	计口信	Add (増加	D				
5005045	开口领	Remove (#	删除)				
0.00.44.0031	前射动动送线	Model / R	lep (模型表				
0.00.34.0027	<b>派</b> 特	Attribute	s (属性)				
480.44.37	HAR TH	Flat/Rec	Item (直接				
280.44.12		Filters (	过滤器)				
880.44.10	御加張并	Sort Regi	ons 区域相				
880.44.08	形动机(动动的动	Comments	(注释)				
(880.44.07	制装备的出革	Indentati	。				
1840.44.05	11.5	Darb Ttam	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~				
	创始各轮标	Fir Today	(周定委引				
880.41.38	走相	C	(固定来可				
230.47.32 上銀馬贏(法)		Summation (奈川) カリー・・・/子ぞい					
180.47.0052 (# 9f W		Relations	(天永)				
(880.34.40 肖像派李楷(见点)		Vpdate Ta	bles(更新				
1880.34.22	法哥	Switch Sy	ms(切换符				
180.34.0037	<b>在村里</b>		19779 A.				
80.34.0073	<b>座村園</b>		. 2				
60.32.28	供装装井	10-11-04-11-1	0-0.1700 GUIS24 1				
+	3 1	11	# #2				

▼ BOM BALLOONS (BOM
Set Region(设置区均
Clear Region (清除D
Change Type (改变类
Set Param(设置参数
Show (显示)
Alt Symbol ⑦替符号
Merge (合并)
Detach (分离)
Redistribute (重新)
Split (分割)

