

## 第二章复习要点

### 一、调试前电源设置确认

- 1, 机房应当设置永久性电气照明。在机房内靠近入口（或多个入口）处的适当高度应当设有一个开关, 控制机房照明。
- 2, 机房动力供电电源波动幅度在  $AC380V \pm 7\%$ , 动力电源的开关也都要设置在机房内靠近入口出, 方便救援人员随时能断电进行救援。
- 3, 机房电源插座应使用三脚插座。插座使用“左零右相”原则布线。并且带有保护接地。机房开关应该设置有控制井道灯的和轿厢照明的开关。

### 二、缓冲器检查

- 1、蓄能型缓冲器(弹簧, 聚氨脂, 橡胶型); 耗能型缓冲器(油压式)
- 2, 速度大于  $1m/s$  的必须使用耗能型缓冲器;  $1m/s$  以下的电梯能使用耗能型缓冲器吗? (思考)
- 3, 对于蓄能型缓冲器其压缩总行程应不小于  $0.135V^2(m)$  且最小值不小于  $65mm$

(例: 某电梯速度为  $0.5m/s$ , 其缓冲器的总压缩行程为多少?)

解: 经计算  $0.135 V^2(m) = 0.135 \times 0.5^2(m) = 33.75mm$

但根据国家规定, 缓冲器的最小压缩行程应该不小于  $65mm$  因此该电梯的蓄能型缓冲器的压缩行程应为  $65mm$ 。)

当选用耗能型缓冲器时其压缩行程不应小于  $0.0674V^2(m)$

当速度  $2.5m/s < V < 4m/s$  时

选用耗能型缓冲器其压缩行程为  $1/2 \times 0.0674V^2(m)$  且最小值不小于  $420mm$

当速度  $\geq 4m/s$  时

其压缩行程为  $1/3 \times 0.0674V^2(m)$  且最小值不小于  $540mm$

4, 两缓冲器安装的平面度应小于  $2mm$ , 垂直度小于  $5/1000$

5, 缓冲器试验: 缓冲器必须要加相应的液压缓冲器专用油。蓄能型缓冲器不需要设置安全开关。耗能型缓冲器必须设置安全开关。当缓冲器压缩后其安全开关必须动作。耗能型缓冲器需要在压缩后  $120$  秒内能自动复位。

### 三、如何检查厅门是否安装好?

检查门板是否已经安装, 厅门门脚滑块是否已经安装, 门锁钩是否已经安装并钩紧厅门。

厅门锁开关是否已经按要求接线。

### 四、为什么调试前必须完成所有焊接工作? 为什么烧电焊时的工件必须搭地线? 如果地线搭不好会怎样?

焊机不接地线就不能形成回路激发电流; 如果电焊不搭接回路地线或者发生搭接不好的情况的话, 工件与配电柜或者电梯控制柜的地线也会形成回路。当起弧烧焊时电流高达  $150-300A$ , 而一般的控制柜地线  $6-25mm^2$  左右。很容易导致地线起火烧坏控制柜和配电柜。

另外,  $150-300A$  的电流对微电子产品击穿导致产品损坏。

### 五、N32 N46 N56 等标号越高的油代表油品的黏稠度约高。

导轨润滑油用油  $N46$ ; 液压缓冲器使用  $N56$ ; 润滑脂不能用于道轨涂抹润滑; 主机的齿轮油使用的是专用的蜗轮蜗杆传动润滑油。无齿轮曳引机不需要加注润滑油。

### 六、主机搁机槽钢检查

伸入承重墙内的部分必须超过墙中心  $20mm$ , 并且总长度不小于  $75mm$

### 七、什么是楔块行程

楔块行程指的是安全钳在没有动作前与完全刹紧安全钳之间的距离。楔块行程的行程不足表明安全钳存在刹不紧的风险。