

自动扶梯安装质量检查清单

使用单位		地址	
联系人		电话	
邮政编码		出厂日期	
合同号		安装日期	
扶梯型号		提升高度	M
梯级宽度		倾斜角度	
额定速度	m/s	驱动方式	☐ 单 ☐ 双
控制方式	☐ MF3 ☐ MF4 ☐	实测电压	V
电动机型号		减速机型号	
左侧出厂编号		右侧出厂编号	
功率	KW	电压	V
电流	A	转速	r / min
安装单位		负责人	
项目经理 (或安装监督)			
检 验	首次检验:		
	检验人员 日期		

结 论	复检: 检验人员 日期
-----	---

A. 按照国家标准要求必须由业主实施的项目					
序号	项目	要求	自检 记录	验收结果	
				合格	不合格
A.1 ★	空间高度	梯级上方的垂直净高度应>2.3m			
A.2 ★	安全提示	在与楼板交叉处以及各交叉设置的自动扶梯之间，应在外盖板上方设置一个无锐利边缘的垂直防碰挡板，其高度不应小于0.3m。 (扶手带中心线与任何障碍物之间距离大于0.5m的除外)			
A.3 ★	扶手带安全距离	a.扶手带外缘与墙壁或其他障碍物之间的水平距离在任何情况下均不得小于80mm。			
		b.对相互邻近平行或交错设置的自动扶梯，扶手带的外缘间距离至少为120mm。			
A.4 ★	疏散区域	出入口应有充分畅通的区域以容纳乘客，其宽度至少等于扶手带中心线之间距离，深度至少为2.5m。如果该宽度增至扶手带中心距的两倍以上，则深度允许减少至2m。 (从扶手带转向端的端部起)			

上述未完成的项目，必须请业主在下面说明解决方案并签字确认

--	--

1. 文件					
序号	项目	要求	自检记录	验收结果	
				合格	不合格
1.1★	随机资料, 文件	a. 总体布置图: 齐全、有效			
		b. 安装、使用、维护说明书: 齐全、有效			
		c. 电气原理图、接线图: 齐全、有效			
1.2★	安装单位提供的文件	a. 由使用单位提出的, 经制造企业同意的变更设计的证明文件 (如有)			
		b. 扶梯安装过程记录表			
		c. 本检查清单的自检记录			
2. 上下机房					
2.1	上、下端机房	应无杂物、无油污、无积水			
2.2	上下端出入口框架 (仅对 9300/9300AE 系列)	a. 出入口框架点焊到调整螺栓上, 框架应平整, 螺栓应坚固			
		b. 框架中心和扶梯中心对齐, 偏差≤3mm (从标记处测量框架对角线)			
2.3	上下端楼层板(梳齿踏板) 楼层盖板(活动盖板)	a. 应平整, 无损伤			
		b. 若有纹路须对齐 (铝盖板等例外)			

2.4	电气照明	检查驱动机房、转向站的电气照明装置，应为常备的手提行灯			
2.5	电源插座	在每一驱动和转向站处应配备一个或多个 2P+PE 型电源插座且相序正确			
2.6	转向段的保护	在驱动站或转向站的梯级转向部分，应设置有效的防护装置			
2.7	主电源开关	a. 应设一个主开关，有明显标志，功能可靠			
		b. 不能切断电源插座和检修灯			
2.8★	系统接地形式	a. 供电电源零线(N)、地线(PE)应始终分开			
		b. 接地线截面应符合要求，接地线为黄绿双色绝缘线			
2.9★	桁架与电气设备外壳接地	a. 桁架与电气设备外壳应可靠接地			
		b. 接地线应分别直接接至接地端，不得串接后再接地			
2.10	制动器触点开关或电磁开关	功能可靠			
2.11	手动盘车使用说明	应在手动盘车装置附近备有使用说明，并明确地标明自动扶梯的运行方向(政府要求)			
2.12	减速机油位	油位正确，无渗漏			
2.13	主驱动链	润滑良好，涨紧适当(松边下垂量 10~15mm)	m m		m m
2.14	梯级驱动链弹簧涨紧长度	120±1mm，且两边长度差≤1mm	mm		mm
2.15	切向导轨	固定螺栓连接牢固、润滑良好			
2.16★	室外梯（选择项）	a. 油水分离器是否正确安装			
		b. 是否有积水坑并安装抽水泵或有其他强排水系统			
序号	项目	要求	自检 记录	验收结果	
				合格	不合格
3. 扶手带、扶手栏板					
3.1	扶手带状况	表面光滑，无机械损伤。			
3.2★	扶手带运行	a. 摩擦轮与扶手带内侧必须对中，无侧向力			
		b. 进出口须居中，不碰擦异物保护装置			
3.3	扶手带阻停试验	下方向运转扶梯，用手试着将扶手带阻停，阻停力应足够大(推荐值为不应小于 70kg 力)			
3.4	扶手带驱动链涨紧下垂量	润滑良好，涨紧适当(松边下垂量 10~15mm)	mm	mm	
3.5	扶手带涨紧	上行一周后，在下分支 1200mm 直线段上的挠度（下垂量）8~12mm (9300AE---30-35mm / 2400mm)	mm	mm	
3.6	扶手带张紧弹簧净长度	K 型 -- 53±1mm M、L 型-- 48±1mm	mm	mm	

3.7	多楔压带涨紧弹簧	弹簧长度（包括垫圈厚度）(推荐值 $\leq 65\text{mm}$ I 型扶手: $H \leq 16M = 65 - 1\text{mm}$ ☐ $H > 16M = 70 - 1\text{mm}$ ☐)	mm	mm	
3.8	扶手导轨装配	a. F、I 型: 接缝紧密光滑, 无波浪型, 凸台应 $\leq 0.5\text{mm}$	mm		mm
		b. E 型: 接缝光滑, 无波浪型、无毛刺			
3.9	扶手栏板(玻璃)	a. 间隙上下均匀, 1-4 mm	mm	mm	
		b. 垂直度 $\leq 2/1000$			
3.10	安全标志	上、下端出入口玻璃栏板应张贴安全标志			
4. 梯级、梳齿板、围裙板					
4.1	梯级表面在工作区段的水平	$\leq 1/1000$			
4.2	梳齿与梯级啮合对中	自由通过, 无碰擦			
4.3	梳齿与梯级齿槽间隙	3-4 mm	mm	mm	
4.4 ★	梯级与围裙间隙 单边	$\leq 4\text{mm}$ (推荐 2~4mm) $\leq 7\text{mm}$	mm	mm	
	双边之和		mm	mm	
4.5	梯级与导向板间隙 (导轮游隙) (9300 系列)	单边最大为 0.2 – 0.5mm	mm	mm	
4.6	导向角铁与尼龙导向块游隙	单边最大为 0.6mm	mm	mm	
4.7	梯级、梳齿板	完整无损伤			
4.8	导轨接头	各部分导轨接头接缝光滑平整, 无明显的台阶			
4.9 ★	梯路运行	运行平稳, 无异常碰撞和异常声响			
序号	项目	要求	自检 记录	验收结果 合格 不合格	
5. 安全装置					
5.1 ★	扶手带进出口装置 (4pcs)	运行时, 人为动作保护装置, 扶梯应立即停止运行			
5.2	围裙板安全装置 (4pcs)	动作灵敏可靠			
5.3	基础盖板触点 (选择项)	工作正常			
5.4 ★	梳齿板安全保护装置(4pcs)	a. 扶梯静止时, 在梳齿板中心向前沿板施加适当的水平作用力或 (和) 向上用力抬起梳齿板, 梳齿板必须能移动, 安全触点必须动作。			
5.5	急停按钮标志	紧急停止装置应涂成红色, 并在此装置上或紧靠它的地方应标有“停止”中文字样。			
5.6 ★	急停按钮	功能可靠			

5.7	附加急停 (选择项)	提升高度超过 12m 的自动扶梯应设附加急停装置,且附加急停装置之间的距离不应超过 15m 。			
5.8	检修操作盒急停按钮	功能可靠			
5.9	断、错相保护装置	错、断相保护装置应动作准确可靠			
5.10 ★	梯级塌陷触点	a. 静止时人为动作保护装置（上、下方向），扶梯应不能启动			
		b. 触杆与梯级轴、梯级钩的间隙 3~4mm			
5.11	主驱动链断裂开关（双排链）	功能可靠（合同选择）			
5.12 ★	梯级链监控触点 (2pcs)	功能可靠			
5.13 ★	梯级监测接近开关	功能可靠			
5.14	接近开关触发器和梯级凸边	间隙 6±2mm			
5.15	扶手带速度监控器	运行时人为使其不工作，扶梯应停止运行。 （合同选择）			
5.16	下端控制箱急停按钮	功能可靠			
5.17 ★	检修操作盒	a. 功能正常			
		b. 当使用检修控制装置时，其他所有启动开关都应不起作用。			
		c. 当连接一个以上的检修控制装置时，或者都不起作用，或者需要同时都启动才能起作用，安全开关和安全电路应仍起作用。			
序号	项目	要求	自检 记录	验收结果	
				合格	不合格
6. 功能测试及检查					
6.1	钥匙开关	功能可靠，动作方向与运行方向一致。			
6.2	自动运行功能 (选择项)	a. 功能可靠			
		b. 扫描仪光束应设置在梳齿相交线之前至少 1.3m 外			
		c. 运行方向显示器: 上行时，涨紧段为绿色箭头灯，驱动段为红色信号灯，反之信号相反。			
		d. 对于自动启动的扶梯，如果使用者从与预定运行方向相反的方向进入时，自动扶梯仍应按预定的方向启动，运行时间应不少于 10s。			

		e. 有使用者通过时，自动启动的自动扶梯的运行时间至少为预期乘客输送时间再加上 10 秒后，才能停止自动运行。			
6.3★	制动距离	空载向下运行，自动扶梯的制停距离 ☐ 0.45m/s 0.2~0.3m ☐ 0.50m/s 0.2~0.3m ☐ 0.65m/s 0.3~0.4m			
6.4★	附加制动器 (选择项)	a. 提升高度超过 6m 或用于公共交通时，应设置附加制动器，且为机械式的。			
		b. 断开主电源，人为松开制动器，扶梯向下盘车，应功能可靠，动作正常。			
6.5★	扶手带与梯级速度	偏差 0~+2%			
6.6	各运动或运转部件	动作灵活可靠			
6.7	自动加油装置（选择项）	工作正常			
6.8	加热装置（选择项）	工作正常			
6.9	水位监控（选择项）	功能可靠			
6.10	烟雾探测器（选择项）	工作正常			
6.11	机房照明装置（选择项）	完好，功能正常。			
6.11	围裙板照明（选择项）	工作正常			
6.12	梯级间隙照明 (无黄色边框时)	完好，有效			
6.13	扶手照明（选择项）	完好			
6.14	梳齿板照明（选择项）	完好			
序号	项目	要求	自检 记录	验收结果	
				合格	不合格
7. 外观检查					
7.1	清洁卫生	梯级、内外盖板、玻璃、扶手带、上下端盖板围裙板等部位应干净、清洁，无油污			
7.2	PVC 装饰条和玻璃夹紧封条	连接紧密、美观			
7.3	内盖板装配	a. 连接紧密牢固			
		b. 凸台、连接缝隙≤0.5mm	mm	mm	
7.4	外盖板装配	a. 连接紧密牢固			
		b. 凸台、连接缝隙≤1mm	mm	mm	
7.5	内外盖板接缝 (仅对 9300 系列)	内外盖板接缝错位≤3mm	mm	mm	
7.6	围裙板拼接	a. 连接表面光滑			

		b. 无凸台, 连接缝隙 $\leq 1\text{mm}$	mm	mm	
7.7	钥匙开关的标识	开关的指示装置上应有明显识别运行方向的标记			
7.8	标识	各电源开关、检修盒均应有中文标识			