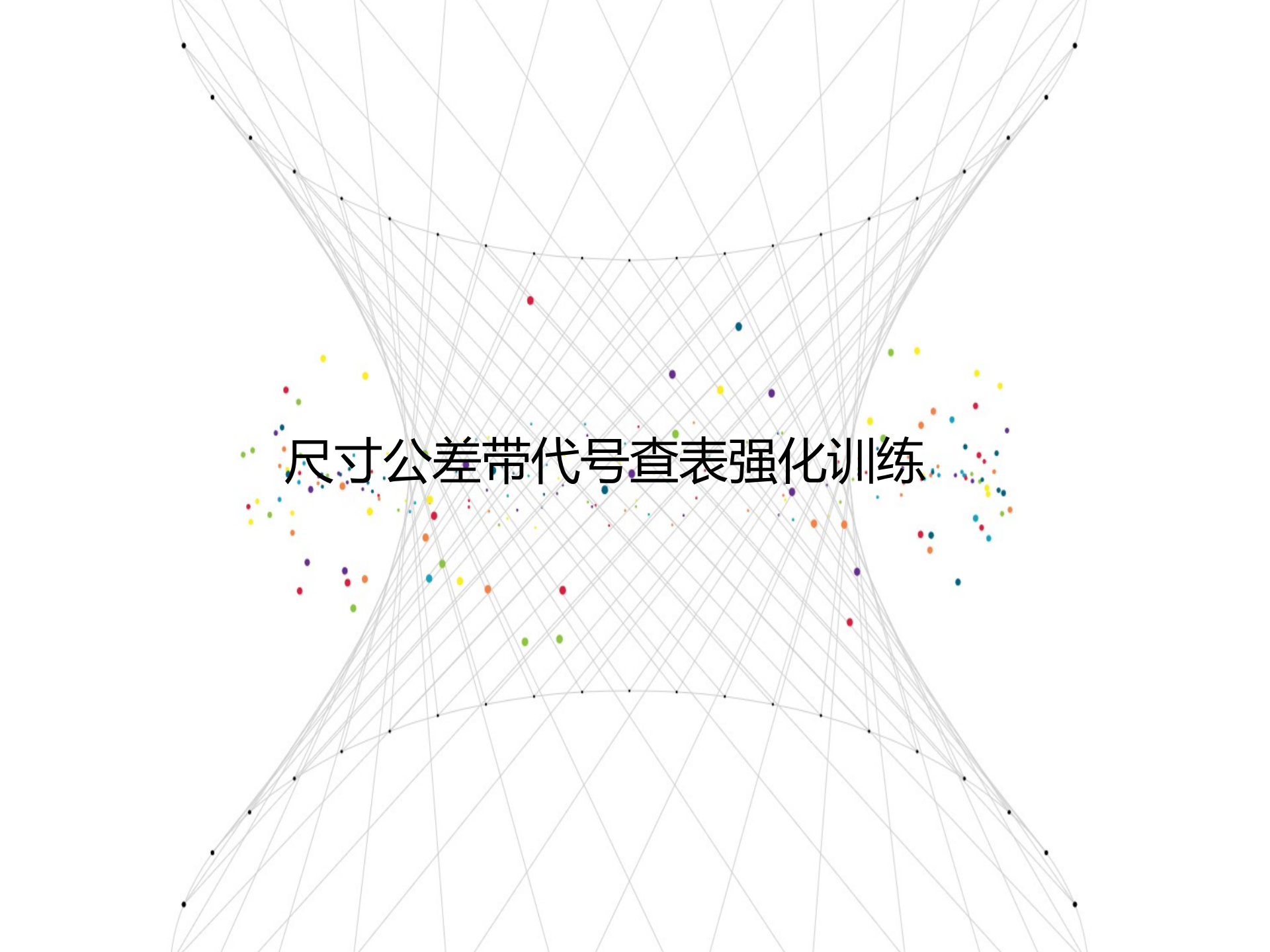


The background features a complex, abstract geometric pattern. A central hyperboloid-like shape is formed by a dense network of thin, light gray lines that intersect to create a grid of small diamond shapes. Scattered throughout this pattern are numerous small, colored dots in various colors including red, yellow, green, blue, purple, and orange. The overall effect is a dynamic and technical aesthetic.

尺寸公差带代号查表强化训练

一、查表确定下列公差带的极限偏差：

(1) $\phi 30S 5$	$IT 5 = 0.009$	$\phi 30^{-0.032}$	$\phi 30_{-0.041}^{-0.032}$
(2) $\phi 65F 9$	$IT 9 = 0.074$	$\phi 65_{+0.030}$	$\phi 65_{+0.030}^{+0.104}$
(3) $\phi 50P 6$	$IT 6 = 0.016$	$\phi 50^{-0.021}$	$\phi 65_{-0.037}^{-0.021}$
(4) $\phi 110d 8$	$IT 8 = 0.054$	$\phi 110^{-0.120}$	$\phi 110_{-0.174}^{-0.120}$
(5) $\phi 50js 5$	$IT 5 = 0.011$	$\phi 50$	0.0055
(6) $\phi 40n 6$	$IT 6 = 0.016$	$\phi 40_{+0.017}$	$\phi 40_{+0.017}^{+0.033}$

基本尺寸		公差等级																			
mm		IT01	IT0	IT1	IT2	IT3	IT4	IT5	IT6	IT7	IT8	IT9	IT10	IT11	IT12	IT13	IT14	IT15	IT16	IT17	IT18
大于	至	μm													mm						
—	3	0.3	0.5	0.8	1.2	2	3	4	6	10	14	25	40	60	0.10	0.14	0.25	0.40	0.60	1.0	1.4
3	6	0.4	0.6	1	1.5	2.5	4	5	8	12	18	30	48	75	0.12	0.18	0.30	0.48	0.75	1.2	1.8
6	10	0.4	0.6	1	1.5	2.5	4	6	9	15	22	36	58	90	0.15	0.22	0.36	0.58	0.90	1.5	2.2
10	18	0.5	0.8	1.2	2	3	5	8	11	18	27	43	70	110	0.18	0.27	0.43	0.70	1.10	1.8	2.7
18	30	0.6	1	1.5	2.5	4	6	9	13	21	33	52	84	130	0.21	0.33	0.52	0.84	1.30	2.1	3.3
30	50	0.6	1	1.5	2.5	4	7	11	16	25	39	62	100	160	0.25	0.39	0.62	1.00	1.60	2.5	3.9
50	80	0.8	1.2	2	3	5	8	13	19	30	46	74	120	190	0.30	0.46	0.74	1.20	1.90	3.0	4.6
80	120	1	1.5	2.5	4	6	10	15	22	35	54	87	140	220	0.35	0.54	0.87	1.40	2.20	3.5	5.4
120	180	1.2	2	3.5	5	8	12	18	25	40	63	100	160	250	0.40	0.63	1.00	1.60	2.50	4.0	6.3
180	250	2	3	4.5	7	10	14	20	29	46	72	115	185	290	0.46	0.72	1.15	1.85	2.90	4.6	7.2
250	315	2.5	4	6	8	12	16	23	32	52	81	130	210	320	0.52	0.81	1.30	2.10	3.20	5.2	8.1
315	400	3	5	7	9	13	18	25	36	57	89	140	230	360	0.57	0.89	1.40	2.30	3.60	5.7	8.9
400	500	4	6	8	10	15	20	27	40	63	97	155	250	400	0.63	0.97	1.55	2.50	4.00	6.3	9.7

注：基本尺寸小于 1mm 时，无 IT14~IT18。

返回

表 3 孔的基本偏差数值

单位为微米(μm)

公称尺寸/ mm		基本偏差数值																					
		下极限偏差 EI												上极限偏差 ES									
大于	至	所有标准公差等级												IT6	IT7	IT8	≤IT8	>IT8	≤IT8	>IT8	≤IT8	>IT8	≤IT7
		A	B	C	CD	D	E	EF	F	FG	G	H	JS	J		K		M		N		P至ZC	
—	3	+270	+140	+60	+34	+20	+14	+10	+6	+4	+2	0	偏差 =ITn/2	+2	+4	+6	0	0	-2	-2	-4	-4	在大于IT7的相 应数值上加△
3	6	+270	+140	+70	+46	+30	+20	+14	+10	+6	+4	0		+5	+6	+10	-1+Δ		-4+Δ	-4	-8+Δ	0	
6	10	+280	+150	+80	+56	+40	+25	+18	+13	+8	+5	0		+5	+8	+12	-1+Δ		-6+Δ	-6	-10+Δ	0	
10	14	+290	+150	+95		+50	+32		+16		+6	0		+6	+10	+15	-1+Δ		-7+Δ	-7	-12+Δ	0	
14	18													+8	+12	+20	-2+Δ		-8+Δ	-8	-15+Δ	0	
18	24	+300	+160	+110		+65	+40		+20		+7	0		+10	+14	+24	-2+Δ		-9+Δ	-9	-17+Δ	0	
24	30													+13	+18	+28	-2+Δ		-11+Δ	-11	-20+Δ	0	
30	40	+310	+170	+120		+80	+50	+25		+9	0			+16	+22	+34	-3+Δ		-13+Δ	-13	-23+Δ	0	
40	50	+320	+180	+130										+120	+72	+36	+12	0					
50	65	+340	+190	+140		+100	+60	+30		+10	0												
65	80	+360	+200	+150																			
80	100	+380	+220	+170		+120	+72	+36		+12	0												
100	120	+410	+240	+180																			
120	140	+460	+260	+200																			

表 3 (续)

单位为微米(μm)

公称尺寸/ mm		基本偏差数值												Δ 值					
大于	至	上极限偏差 ES												标准公差等级					
		标准公差等级大于 IT7												标准公差等级					
		P	R	S	T	U	V	X	Y	Z	ZA	ZB	ZC	IT3	IT4	IT5	IT6	IT7	IT8
—	3	-6	-10	-14		-18		-20		-26	-32	-40	-60	0	0	0	0	0	0
3	6	-12	-15	-19		-23		-28		-35	-42	-50	-80	1	1.5	1	3	4	6
6	10	-15	-19	-23		-28		-34		-42	-52	-67	-97	1	1.5	2	3	6	7
10	14	-18	-23	-28		-33	-39	-40		-50	-64	-90	-130	1	2	3	3	7	9
14	18																		
18	24	-22	-28	-35		-41	-47	-54	-63	-73	-98	-136	-188	1.5	2	3	4	8	12
24	30																		
30	40	-26	-34	-43		-48	-60	-68	-80	-94	-112	-148	-200	1.5	3	4	5	9	14
40	50																		
50	65	-32	-41	-53		-66	-87	-102	-122	-144	-172	-226	-300	2	3	5	6	11	16
65	80																		
80	100	-37	-51	-71	-91	-124	-146	-178	-214	-258	-335	-445	-585	2	4	5	7	13	19
100	120																		
120	140	-43	-63	-92	-122	-170	-202	-248	-300	-365	-470	-620	-800	3	4	6	7	15	23
140	160																		
160	180																		
180	200		-77	-109	-146	-210	-252	-310	-380	-465	-600	-780	-1 000						

返回

表 2 轴的基本偏差数值

单位为微米(μm)

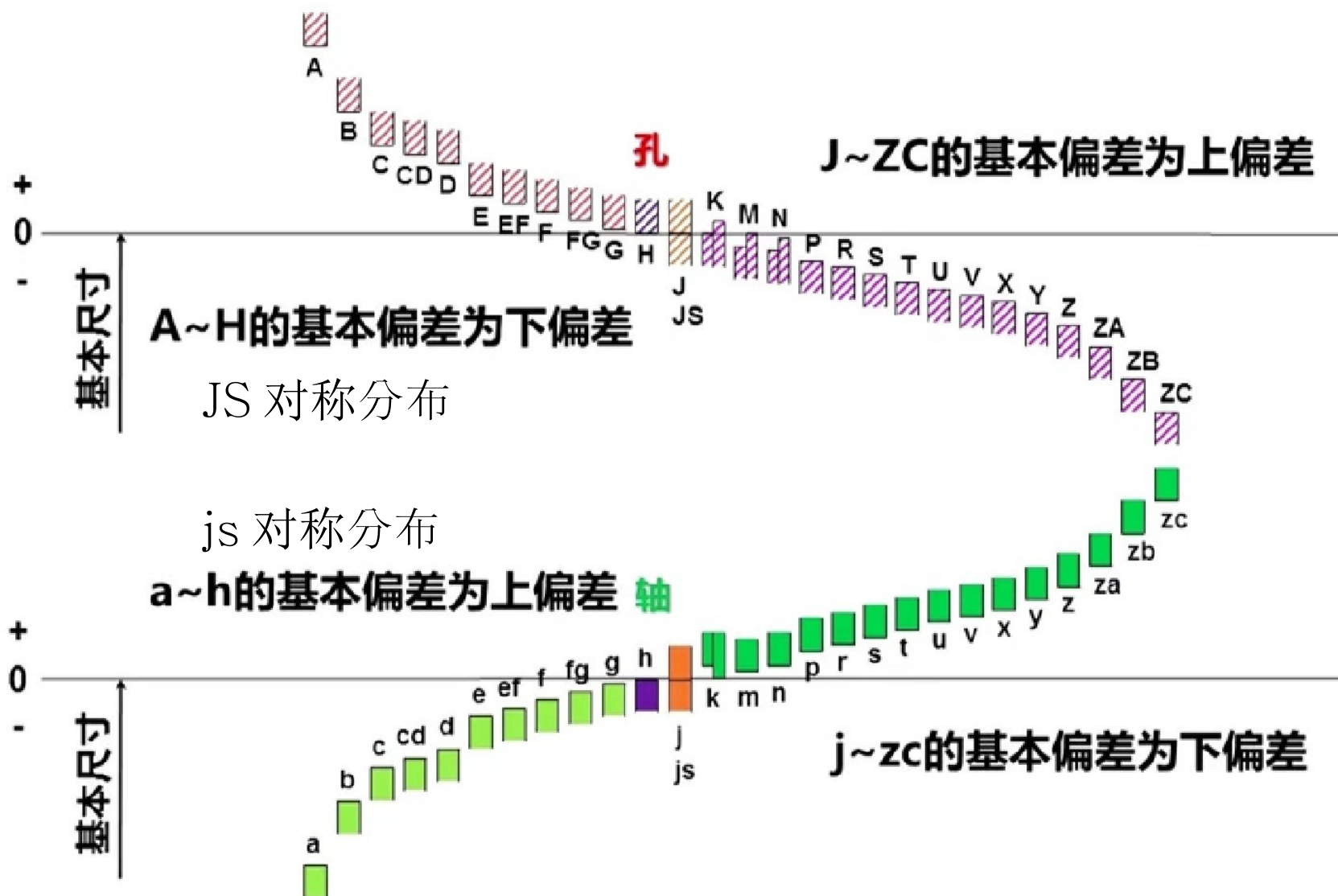
基本尺寸/mm		基本偏差数值(上极限偏差 es)											
大于	至	所有标准公差等级											
		a	b	c	cd	d	e	ef	f	fg	g	h	js
—	3	—270	—140	—60	—34	—20	—14	—10	—6	—4	—2	0	偏差 =ITn/2
3	6	—270	—140	—70	—46	—30	—20	—14	—10	—6	—4	0	
6	10	—280	—150	—80	—56	—40	—25	—18	—13	—8	—5	0	
10	14	—290	—150	—95		—50	—32		—16		—6	0	
14	18												
18	24												
24	30	—300	—160	—110		—65	—40		—20		—7	0	
30	40	—310	—170	—120									
40	50	—320	—180	—130									
50	65	—340	—190	—140		—100	—60		—30		—10	0	
65	80	—360	—200	—150									
80	100	—380	—220	—170									
100	120	—410	—240	—180		—120	—72		—36		—12	0	

表 2 (续)

单位为微米(μm)

基本尺寸/mm		基本偏差数值(下极限偏差 ei)																			
		IT5 和 IT6	IT7	IT8	IT4~ IT7	≤IT3 >IT7	所有标准公差等级														
大于	至	j			k		m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z	za	zb	zc	
—	3	−2	−4	−6	0	0	+2	+4	+6	+10	+14		+18		+20		+26	+32	+40	+60	
3	6	−2	−4		+1	0	+4	+8	+12	+15	+19		+23		+28		+35	+42	+50	+80	
6	10	−2	−5		+1	0	+6	+10	+15	+19	+23		+28		+34		+42	+52	+67	+97	
10	14	−3	−6		+1	0	+7	+12	+18	+23	+28		+33		+40		+50	+64	+90	+130	
14	18													+39	+45		+60	+77	+108	+150	
18	24	−4	−8		+2	0	+8	+15	+22	+28	+35		+41	+47	+54	+63	+73	+98	+136	+188	
24	30											+41	+48	+55	+64	+75	+88	+118	+160	+218	
30	40											+48	+60	+68	+80	+94	+112	+148	+200	+274	
40	50	−5	−10		+2	0	+9	+17	+26	+34	+43		+54	+70	+81	+97	+114	+136	+180	+242	+325
50	65	−7	−12		+2	0	+11	+20	+32	+41	+53	+66	+87	+102	+122	+144	+172	+226	+300	+405	
65	80									+43	+59	+75	+102	+120	+146	+174	+210	+274	+360	+480	
80	100	−9	−15		+3	0	+13	+23	+37	+51	+71	+91	+124	+146	+178	+214	+258	+335	+445	+585	
100	120									+54	+79	+104	+144	+172	+210	+254	+310	+400	+525	+690	
120	140									+63	+92	+122	+170	+202	+248	+300	+365	+470	+620	+800	
140	160	−11	−18		+3	0	+15	+27	+43	+65	+100	+134	+190	+232	+290	+360	+445	+595	+800	+1000	

返回



返回