

端正考风 严肃考纪 诚信应考!

## 广东工程职业技术学院

### 2018-2019 学年度第二学期《公差配合与测量技术》期末考试试题 (B) 卷

- 注意事项: 1. 考前请将密封线内填写清楚;  
2. 所有答案请直接答在试卷上(或答题纸上);  
3. 考核方式: 考试 [  ] 考查 [  ]; 考试形式: 闭卷 [  ] 开卷 [  ];  
4. 考场要求: 笔试 [  ] 机试 [  ]; 考试时间 120 分钟。

题号	1	2	3	4	5	6	7					总分	评卷人
分值	20	20	8	15	12	15	10					100	
得分													

#### 一、选择题(每题 2 分, 共 20 分)

- 比较两尺寸精度高低的依据是 ( )  
A. 基本偏差    B. 公差数值    C. 公差等级
- 国家标准规定的尺寸公差等级为 ( )  
A. 1~12 共 12 级    B. 1~18 共 18 级    C. 1~20 共 20 级    D. 01~18 共 20 级
- 零件尺寸的极限偏差是 ( )  
A. 测量得到的    B. 设计给定的    C. 加工后形成的
- 下述论述中正确的有 ( )。  
A. 基本尺寸不同的零件, 只要它们的公差值相同, 就说它们的精度要求相同。  
B. 一批零件的实际尺寸最大为 20.01mm, 最小为 19.98mm, 则可知该零件的上偏差是 +0.01mm, 下偏差是 -0.02mm。  
C. 对零部件规定的公差值越小, 则其配合公差也必定越小。
- 下列有关公差等级的论述中, 正确的有 ( )。  
A. 公差等级高, 则公差带宽。  
B. 在满足使用要求的前提下, 应尽量选用低的公差等级。  
C. 孔、轴相配合, 均为同级配合。  
D. 标准规定, 标准公差分为 18 级。
- 基本偏差为 a~h 的轴与基本偏差为 H 的孔可构成 ( )。  
A. 基孔制的间隙配合;    B. 基轴制的间隙配合;  
C. 基孔制的过渡配合;    D. 基轴制的过渡配合。

座位号 \_\_\_\_\_  
专业 \_\_\_\_\_  
系 \_\_\_\_\_  
学号 \_\_\_\_\_  
姓名 \_\_\_\_\_

(密封线内不答题)

- 7、有一对配合,其孔的尺寸为  $\varnothing 20_0^{+0.021}$ ,轴的尺寸为  $\varnothing 20_{-0.023}^{-0.020}$ ,它们配合的基准制是( )。
- A. 基孔制      B. 基轴制      C. 不同基准制
- 8、下列配合中,公差等级选择不适当的是( )
- A. H7/g6    B. H9/g9    C.H7/f8    D. M8/h8
- 9、基本偏差为 r 的轴的公差带与 H 形成( )
- A.间隙配合    B.过盈配合    C.过渡配合    D.过渡或过盈
- 10、下列配合中,( )的配合最紧,( )的配合最松。
- A. H7/g6    B. H7/h6    C. H7/s6    D. JS7/g6

二、判断题(每题 2 分,共 20 分)

- 1、孔、轴公差带的相对位置反映加工的难易程度。( )
- 2、为了实现互换性,零件的公差规定的越小越好。( )
- 3、同一公称尺寸范围,公差等级越高,公差数值越小;同一公差等级,公称尺寸越大,公差数值越大。( )
- 4、过渡配合可能有具有间隙,也可能具有过盈。因此,过渡配合可能是间隙配合,也可能是过盈配合。( )
- 5、配合公差总是大于孔或轴的尺寸公差。( )
- 6、实际尺寸越接近基本尺寸,则其精度也就越高。( )
- 7、加工尺寸愈靠近公称尺寸就愈精确。( )
- 8、基本偏差的数值与公差等级均无关。( )
- 9、孔的基本偏差即下偏差,轴的基本偏差即上偏差。( )
- 10、几何公差的研究对象是零件的几何要素。( )

三、下列三根轴哪根轴加工最容易?为什么?(8分)

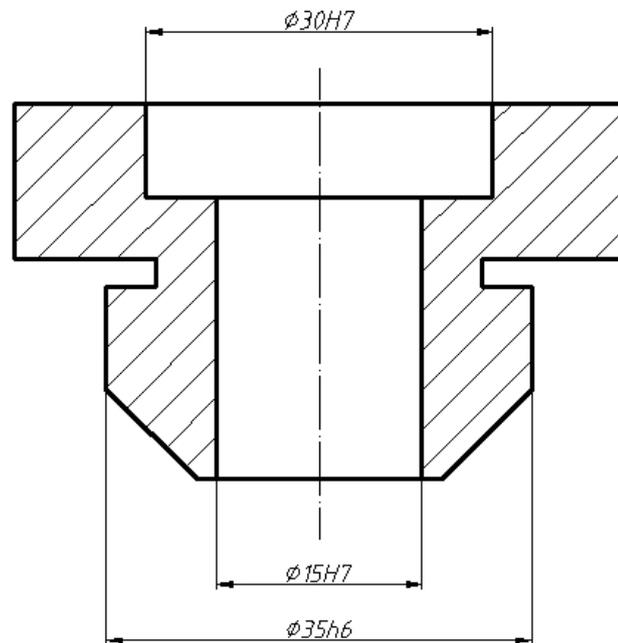
已知第一根轴直径为 $\varnothing 15\text{mm}$ ,公差值为 $11\mu\text{m}$ ;第二根轴直径为 $\varnothing 60\text{mm}$ ,公差值为 $25\mu\text{m}$ ;第三根轴直径为 $\varnothing 120\text{mm}$ ,公差值为 $54\mu\text{m}$ 。

四、计算  $\phi 90D9/h9$  孔与轴配合的极限间隙或极限过盈、配合公差并画出公差带图，说明配合类别及基准制。（15分）

五、某孔、轴配合，公称尺寸为  $\phi 50$ ，最大间隙  $X_{\min}=+0.019\text{mm}$ ，最大过盈  $Y_{\max}=-0.022\text{mm}$ ，孔的尺寸公差  $Th=0.025\text{mm}$ ，轴的上偏  $es=0$ ，试确定孔、轴的尺寸。（12分）

六、将下列技术要求标注在图上（15分）

- 1、 $\phi 30H7$  孔心线对  $\phi 15H7$  孔心线的同轴度公差为  $\phi 0.05\text{mm}$ ，并且被测要素采用最大实体要求，表面粗糙度  $R_a$  的上限值为  $1.6\ \mu\text{m}$ ；
- 2、 $\phi 30H7$  孔底端面对  $\phi 15H7$  孔心线的轴向圆跳动公差为  $0.05\text{mm}$ ； $\phi 30H7$  孔底端面表面粗糙度  $R_a$  的上限值为  $3.2\ \mu\text{m}$ ，下限值为  $1.6\ \mu\text{m}$ ；
- 3、 $\phi 35h6$  的形状公差采用包容要求；
- 4、 $\phi 15H7$  内孔表面圆柱度公差为  $0.008\ \text{mm}$ 。表面粗糙度  $R_a$  的上限值为  $1.6\ \mu\text{m}$ ；
- 5、 $\phi 30H7$  内孔表面圆度公差为  $0.006\ \text{mm}$ ，表面粗糙度  $R_a$  的上限值为  $1.6\ \mu\text{m}$ ；
- 6、其余表面粗糙度  $R_a$  的上限值为  $25\ \mu\text{m}$ ；
- 7、未注尺寸公差和几何公差均采用中等级。



七、把图 a 中的标注错误改正过来，把正确的标注写在图 b 中。（10分）

